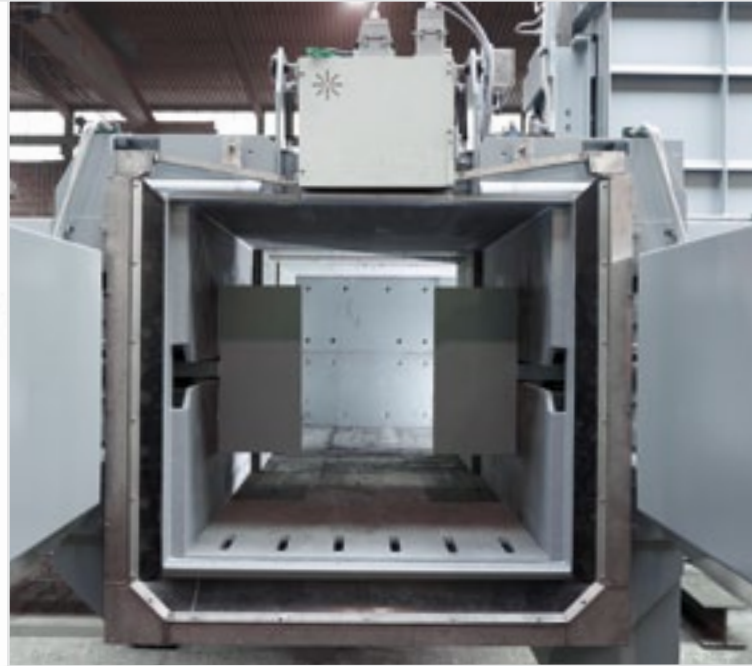




Prensa de balas de dos vías

Transbordo rápido de la mercancía
Transporte a costos favorables

**FIABILIDAD Y CALIDAD PARA
UNA MÁXIMA DISPONIBILIDAD**



unoTech GmbH
Feldkoppel 17
49779 Niederlangen
Alemania

Tel.: +49 (0) 5939 94 144 11
Fax: +49 (0) 5939 94 144 30
Info@unoTech.de
www.unoTech.de

PRENSA DE BALAS DE CANAL DE LA SERIE DE CONSTRUCCIÓN

UPAMAX

PRENSA DE BALAS DE CANAL DE LA SERIE DE CONSTRUCCIÓN

UPAMAX



1. ACCIONAMIENTO PRINCIPAL

- Accionamiento hidráulico robusto de eficiencia energética con Bombas de émbolos axiales
- Presión de diseño 400 bar
- Presión operacional 320 bar
- Grupo de bombeo insonorizado, completamente blindado con acceso óptimo a las bombas principales
- Cortísimos tiempos de reacción y regulación de los accionamiento principales mediante servorregulación



2. CILINDRO PRINCIPAL

- Cilindro en ejecución soldada
- Óptima accesibilidad al paquete hermetizante para reparaciones rápidas
- Todos los trabajos de diseño adaptados a la múltiple presión de trabajo
- Elementos hermetizantes de larga duración con excelentes propiedades de conducción y hermetización para absorber altas fuerzas transversales
- Sistema de medición del desplazamiento absoluto blindado en construcción modular
- Embridado trasero del cilindro principal, por lo que es posible ahorrar tiempo en el desmontaje/montaje del cilindro

3. PLATO PRENSADOR PRINCIPAL

- “Protección entera contra el desgaste” para todas las superficies de contacto de la matriz de compresión
- Desmontaje sencillo de todas las piezas de desgaste por el uso de tornillos pasantes
- Guía delantera de los rodillos para simples trabajos de desmontaje e inspección ejecutada en forma de construcción de casete



4. CÁMARA DE COMPRESIÓN

- Accesibilidad óptima a la cámara de compresión gracias a las grandes puertas de mantenimiento laterales
- Tamaño de las puertas de mantenimiento dimensionado lo suficientemente para poder desmontar lateralmente el plato prensador principal
- “Protección entera contra el desgaste” de todas las superficies de contacto en la cámara de compresión mediante tablazones con chapas resistentes al desgaste
- Rigidez a la torsión y ejecución estáticamente sobredimensionada del armazón de la prensa y de la cámara de compactación para absorber altas cargas excéntricas



5. PLACA EYECTORA

- Potente accionamiento eyector con guía paralela doble para absorber cargas asimétricas al expulsar la bala prensada
- Accionamiento del eyector dimensionado para el servicio de bombeo múltiple, por lo que es posible conseguir tiempos de ciclos más largos



6. PUERTA DE CIERRE

- La puerta de cierre de la prensa se abre en la dirección de compresión principal de la prensa. De este modo se excluye prácticamente un atascado de la máquina también tratándose de materiales más compactos
- Guías de la puerta con elementos guía dispuestos de modo cubierto contra suciedad y atascamiento



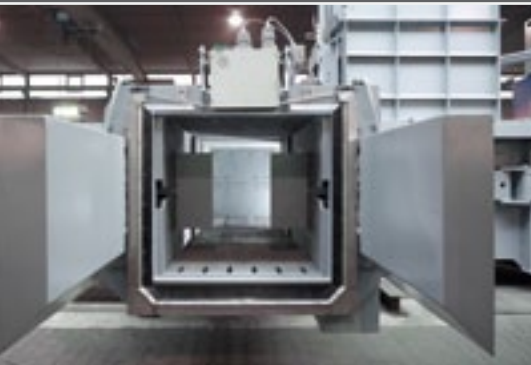
7. TÚNEL DE FLEJADO CON LIGADURA “TYING CAGE”

- Túnel de flejado con ligadura con avance lateral, suspendido en el exterior para posicionar las balas en la flejadora automática
- La selección de los flejados es posible sin escalones
- Marcha de la planta total vacía posible en cualquier momento
- Aseguramiento de la densidad de la bala sin ampliaciones de la sección transversal en la descarga
- Accionamiento hidráulico aparte para ciclos de tiempo cortísimos



8. MÁQUINA DE FLEJADO CON GUÍA DE CINTA

- Flejadora idónea para todas las secciones transversales disponibles en el mercado
- Fuerza de flejado y fuerza de sujeción previa ajustables sin escalones
- La limpieza y el mantenimiento pueden llevarse a cabo en un mínimo tiempo gracias a la carcasa replegable
- Guía de la cinta de flejar con juntas laberínticas múltiples protegidas contra la penetración de líquidos y hechas completamente de acero inoxidable

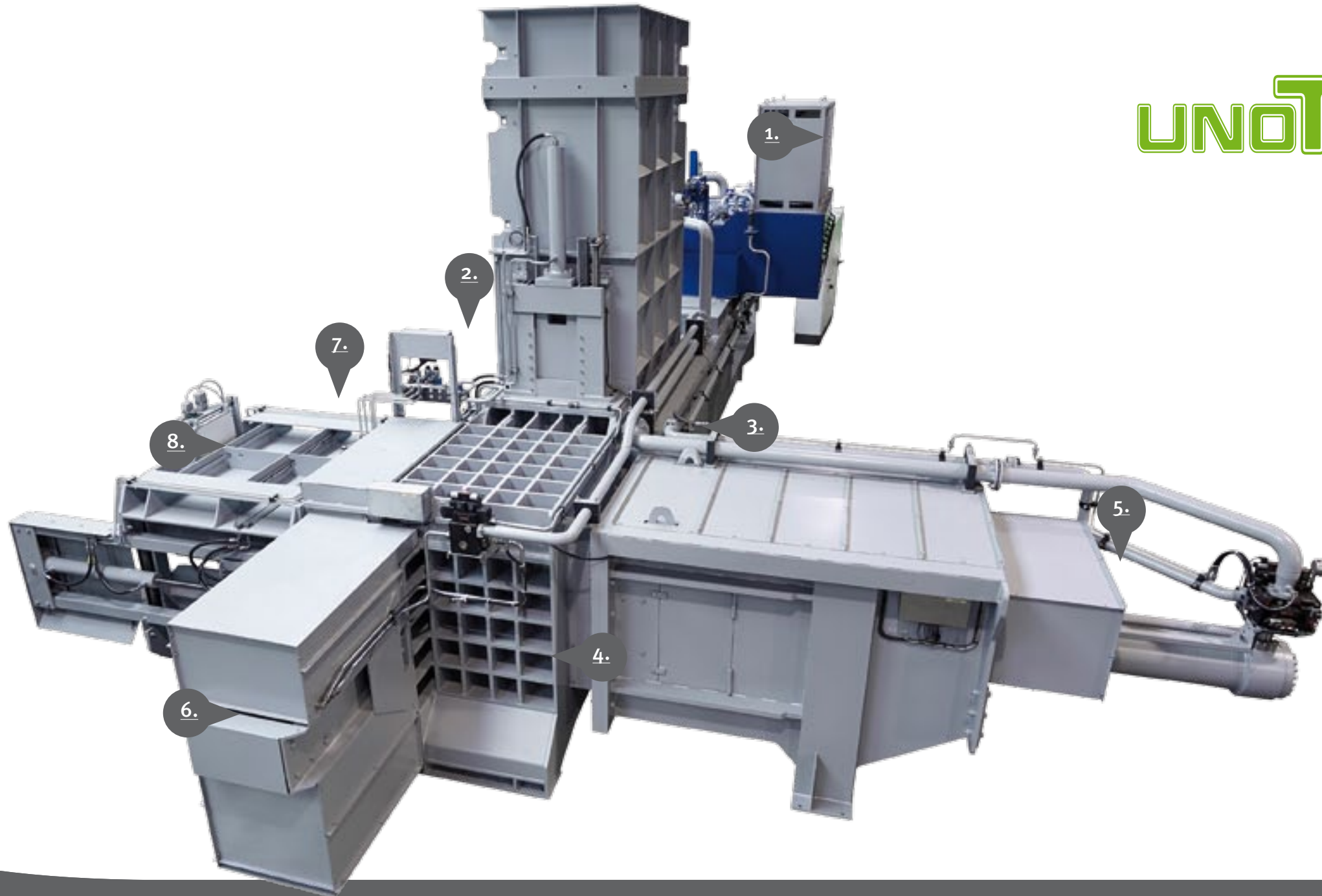


9. MANDO ELÉCTRICO

- Todas las carcasas protectoras en ejecución de acero inoxidable
- Cableado del mando en ejecución blindada
- Todos los cables/enchufes en ejecución encapsulada
- Mando de arranque de la bomba vía tecla blanda
- Sistema de mando SIMATIC en Ethernet
- Regulación de los parámetros vía panel táctil
- Manejo vía mando por botón
- Sistema de medición del v absoluto sin contacto
- Registro analógico de todos los parámetros de compresión
- Sistema de desplazamiento para la expulsión/posicionado de las balas + Telemantenimiento



UNOTECH
LM GROUP



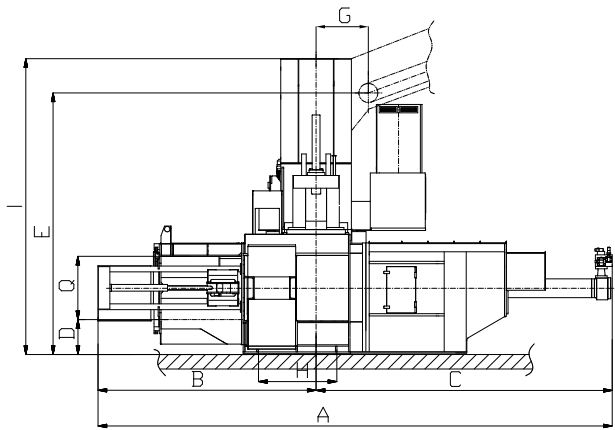
NUESTRA PRESTACIÓN

Con la nueva prensa de la serie de construcción UPAMAX, unoTech sigue consecuentemente por el camino de poner a disposición del ramo máquinas de producción que establecen nuevos estándares en lo referente a la capacidad de paso, robustez y duración:
Una prensa de balas de dos vías enteramente automática de unoTech con un esfuerzo de compresión de 1500 kN o 2300 kN , que puede comprimir de un modo óptimo balas, p.ej., con basura doméstica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	UPAMAX 150 TC		UPAMAX 230 TC	
Índice de tipos (esfuerzo de compresión en kN)	1500 kN		2300 kN	
Esfuerzo de compresión especial	182 N/cm²		190 N/cm²	
Presión calculada	315 bar		315 bar	
Formato del canal (altura x anchura x longitud)	75 x 110 x 110 cm		110 x 110 x 110 cm	
Orificio de alimentación (longitud x anchura)	200 x 102 cm		200 x 102 cm	
Cantidad de compresiones con ligadura (estándar)	7		7	
Potencia motriz	2 x 55 kW	3 x 55 kW	2 x 75 kW	3 x 75 kW
Potencia de la prensa con para material a granel (basura doméstica aprox. 200 kg/m³)	25 t/h	35 t/h	42 t/h	55 t/h
Peso de las balas	950 kg		1400 kg	
Capacidad de paso de la prensa	150 m³/h	210 m³/h	250 m³/h	340 m³/h
Peso	50 t	52 t	62 t	65 t

¡Salvo modificaciones!



DIMENSIONES	UPAMAX 150 TC	UPAMAX 230 TC
A	8.000	8.855
B	3.200	3.755
C	4.800	5.100
D	600	600
E	4.200	4.500
F	4.800	5,100
G	900	900
H	1.100	1.100
I	2.380	2.380
J	7.200	7.600
K	2.420	2,420
L	9.580	9.980
M	12.000	12.400
N	2.000	2.000
O	1.020	1.020
P	1.300	1.500
Q	1.100	1.100

