

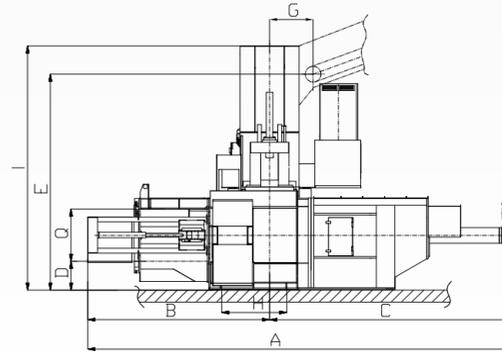
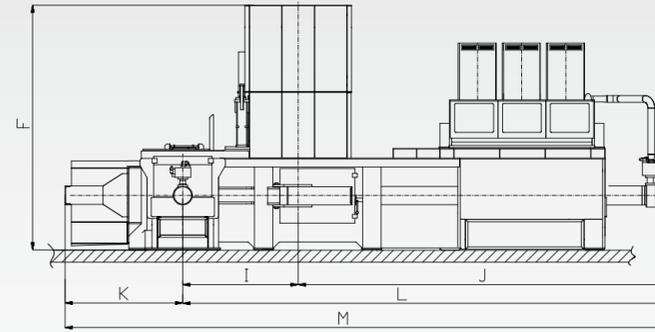
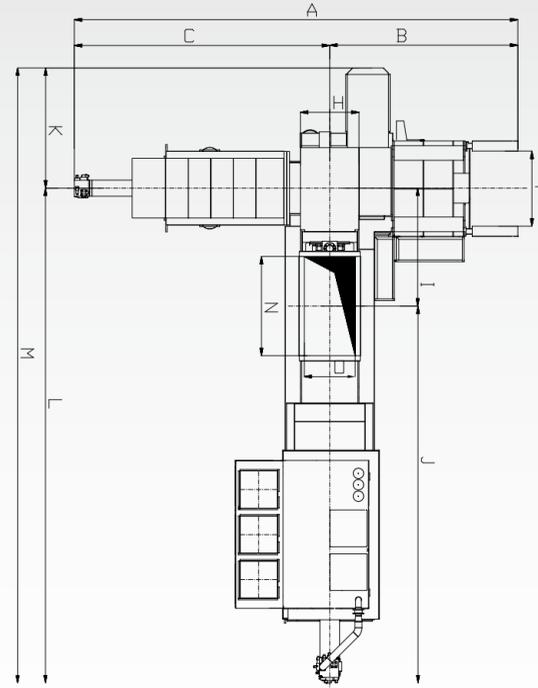
ZWEI-WEGE-PRESSEN DER BAUREIHE

UPAMAX®

18/04-500 HO OD

EINSATZZWECKE

- MRF Recyclinganlagen
- Müllsortieranlagen
- Aufbereitungsanlagen für Futtermittel (Stroh, Alfalfa)
- Verdichtungsanlagen für Müll
- Sonderanlagen



ABMESSUNGEN	150 TC	230 TC
A	8.000	8.855
B	3.200	3.755
C	4.800	5.100
D	600	600
E	4.200	4.500
F	4.800	5.100
G	900	900
H	1.100	1.100
I	2.380	2.380
J	7.200	7.600
K	2.420	2.420
L	9.580	9.980
M	12.000	12.400
N	2.000	2.000
O	1.020	1.020
P	1.300	1.500
Q	1.100	1.100

Änderungen vorbehalten!

TECHNISCHE DATEN

UPAMAX	150 TC		230 TC	
Typenindex (Presskraft in kN)	1500 kN		2300 kN	
spez. Pressdruck	182 N/cm ²		190 N/cm ²	
Berechnungsdruck	315 bar		315 bar	
Kanaformat (Höhe x Breite x Länge)	75 x 110 x 110 cm		110 x 110 x 110 cm	
Einfüllöffnung (Länge x Breite)	200 x 102 cm		200 x 102 cm	
Anzahl der Abbindungen (Standard)	7		7	
Antriebsleistung	2 x 55 kW	3 x 55 kW	2 x 75 kW	3 x 75 kW
Pressenleistung bei Schüttgewicht (Hausmüll ca. 200 kg/m ³)	25 t/h	35 t/h	42 t/h	55 t/h
Ballengewicht**	950 kg		1400 kg	
Pressen Durchsatzleistung	150 m ³ /h	210 m ³ /h	250 m ³ /h	340 m ³ /h
Gewicht	50 t	52 t	62 t	65 t

* bezogen auf Schüttgewicht u. Antriebsleistung

** abhängig vom Schüttgewicht und von der Ballenlänge

Änderungen vorbehalten!



unoTech GmbH • Feldkoppel 17 • 49779 Niederlangen • Deutschland
 Telefon: +49 (0) 5939 / 94 144 - 11 • Fax: +49 (0) 5939 / 94 144 - 30
 info@unotech.de • www.unotech.de

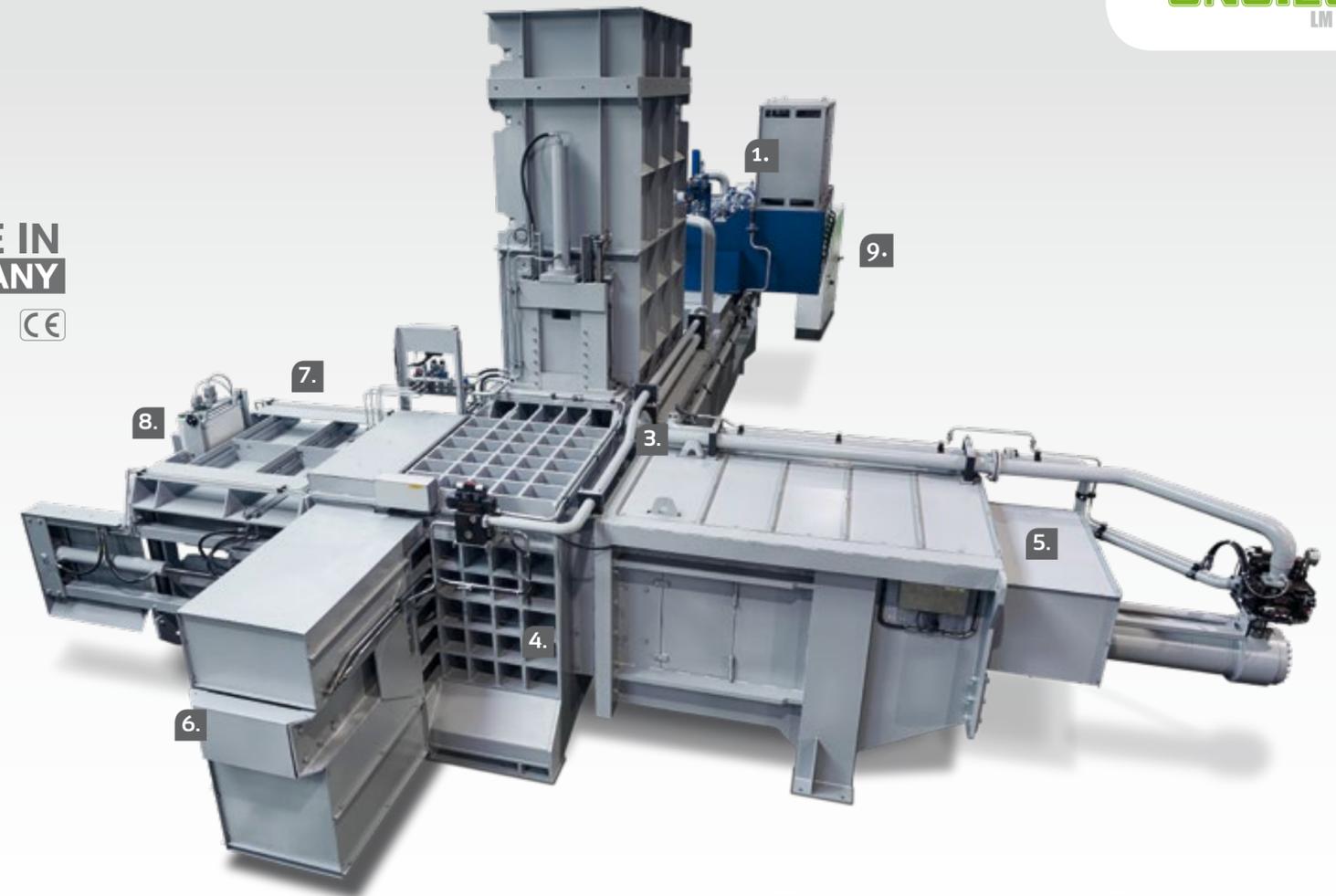


UPAMAX®

Zwei-Wege-Pressen mit
Kunststoffband-Abbindung



MADE IN GERMANY



1. HYDRAULIKAGGREGAT

- Energieeffizienter, robuster Hydraulikantrieb mit Axialkolbenpumpen
- Auslegungsdruck 400 bar
- Betriebsdruck 320 bar
- Vollständig gekapseltes, schallisoliertes Pumpenaggregat mit optimaler Zugänglichkeit zu den Hauptpumpen
- Kürzeste Ansprech- und Verstellzeiten der Hauptantriebe durch Servoverstellung
- Berücksichtigung der Vorschriften nach WHG

2. HAUPTZYLINDER

- Zylinder in geschweißter Ausführung
- Optimale Zugänglichkeit zum Dichtungspaket für kürzeste Instandsetzungsarbeiten
- Alle Auslegungsparameter auf mehrfachen Arbeitsdruck angepasst
- Langlebige Dichtelemente mit besten Führungs- und Dichteigenschaften zur Aufnahme hoher Querkräfte
- Voll gekapseltes Absolut Wegmesssystem in Modulbauweise
- Hintere Anflanschung des Hauptzylinders, dadurch zeitsparender Aus-/ Einbau des Zylinders möglich

3. HAUPTPRESSPLATTE

- „Vollverschleißschutz“ für alle Kontaktflächen des Pressstempels
- Einfache Demontage sämtlicher Verschleißteile durch Verwendung von Durchgangsschrauben
- Vordere Rollenführung für einfache Demontage- und Inspektionsarbeiten in Kassettenbauform ausgeführt
- Pressplatte mit schweren, stabilen Rollen- und Gleitführungen

4. PRESSKAMMER

- Optimale Zugänglichkeit des Pressraums durch große, seitliche Wartungstüren
- Größe der Wartungstüren ausreichend bemessen für die seitliche Demontage der Hauptpressplatte
- „Vollverschleißschutz“ sämtlicher Kontaktflächen innerhalb der Presskammer durch Beplankung mit Verschleißblechen
- Verwindungssteife und statisch überdimensionierte Ausführung des Pressengerüsts und des Verdichtungsraums zur Aufnahme hoher exzentrischer Lasten

5. EJEKTORPLATTE

- Kraftvoller Ejektorantrieb mit doppelter Parallelführung zur Aufnahme asymmetrischer Lasten beim Ausstoßen des Pressballs
- Ejektorantrieb für den Mehrfachpumpenbetrieb ausgelegt, dadurch höhere Zykluszeiten möglich

6. VERSCHLUSSTÜR

- Verschlusstür der Presse öffnet in Richtung der Hauptverdichtungsrichtung der Presse. Dadurch ist ein Festfahren der Maschine auch bei kompaktesten Materialien praktisch ausgeschlossen
- Türführungen mit verdeckt angeordneten Führungselementen vor Verschmutzung und Verklemmungen wirkungsvoll geschützt

7. ABBINDETUNNEL „TYING CAGE“

- Abbindekanal mit seitlich angeordneter Vor-schubeinrichtung zur Positionierung der Ballen zum Bindeautomat
- Anwahl der Umreifungen stufenlos möglich
- Leerfahren der gesamten Anlage jederzeit möglich
- Sicherstellen der Ballendichte ohne Querschnittserweiterungen im Austrag
- Separater Hydraulikantrieb für kürzeste Zykluszeiten

8. BINDEAUTOMAT MIT BANDFÜHRUNG

- Robuster Bindeautomat geeignet für stärkste Bandquerschnitte
- Umreifungs- und Vorspannkraft stufenlos einstellbar
- Reinigung und Wartung durch abklappbar angeordnetes Gehäuse innerhalb kürzester Zeit durchführbar
- Bandführung des Umreifungsbandes mit mehrfachen Labyrinthdichtungen vor dem Eindringen von Flüssigkeiten geschützt und komplett aus rostfreiem Edelstahl gefertigt

9. SCHALTSCHRANK

- Alle Schutzgehäuse in Edelstahlausführung
- Alle Kabel/Stecker in voll vergossener Ausführung
- Parametervorstellung über touch panel
- Bedienung über Druckknopfsteuerung
- Berührungsfreies Absolut Wegmesssystem
- Analogaufnahme sämtlicher Druckparameter
- Wegmesssystem für Ballenausschub/Ballenpositionierung
- Fernwartung
- Modulares Sicherheitsschalter- und Schlüsseltransfersystem mit Hinterschließesicherung für erhöhte Sicherheit

