

UNSERE LEISTUNG

unoTech Kanalballenpressen gewährleisten die kostengünstige Herstellung von kantigen, haltbaren, hoch verdichteten Ballen.

Ballenpressen der Baureihe UPAMAT-V sichern die wirtschaftliche Grundlage für platzsparende Lagerhaltung, schnellen Warenumsatz und kostengünstigen Transport.

TECHNISCHE DATEN

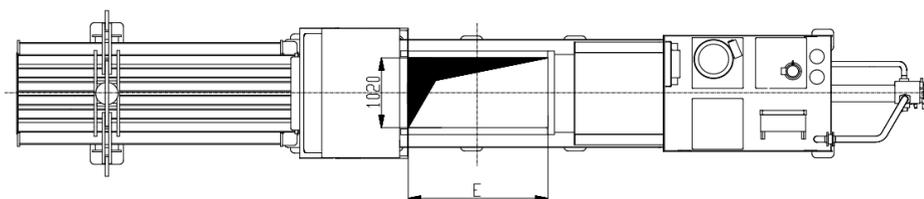
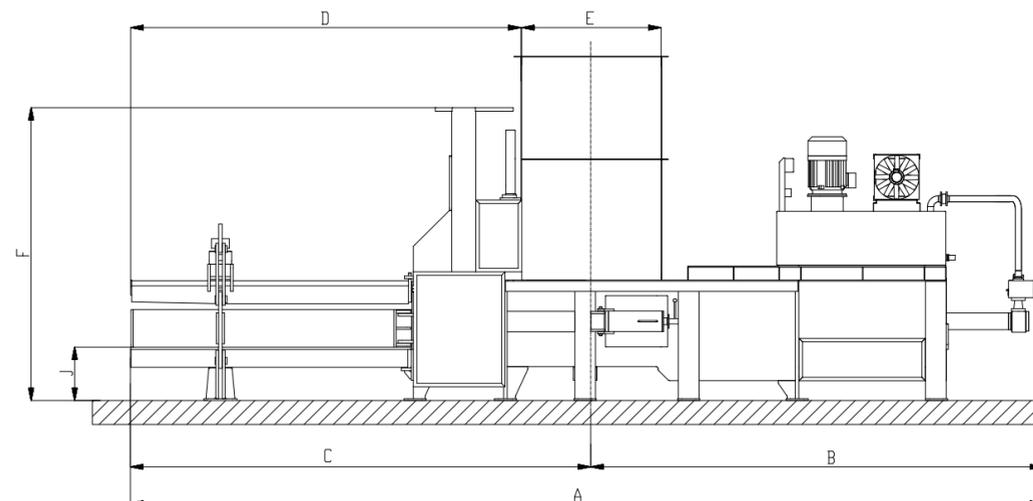
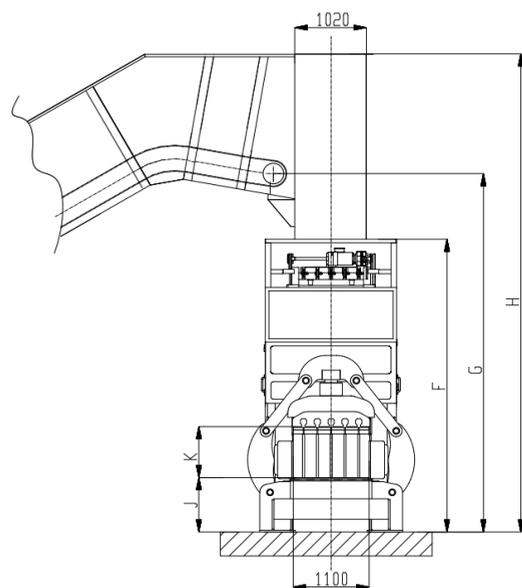
UPAMAT-V	60 V 4	70 V 4	80 V 4 / V 5	100 V 4 / V 5	120 V 5	150 V 5	200 V 5
Presskraft	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.300 kN	1.600 kN
Schneidkraft max.	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.500 kN	2.000 kN
Spezifischer Druck	76 N/cm ²	87 N/cm ²	97 N/cm ²	120 N/cm ²	145 N/cm ²	124 N/cm ²	165 N/cm ²
Füllsacht Querschnitt	1.400 x 1.020 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Kanal Querschnitt	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm			

Pressleistung*	1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW
20-30 kg/m ³	4,5 t/h 9,0 t/h	8,5 t/h 12,0 t/h	7,5 t/h 10,0 t/h	15,0 t/h 17,0 t/h	13,0 t/h 15,0 t/h	16,0 t/h 18,0 t/h 26,0 t/h	13,5 t/h 15,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m ³	7,0 t/h 14,5 t/h	14,0 t/h 19,0 t/h	11,0 t/h 16,0 t/h	22,0 t/h 26,0 t/h	20,0 t/h 23,0 t/h	26,0 t/h 30,0 t/h 42,0 t/h	20,0 t/h 23,5 t/h 36,0 t/h
60 kg/m ³	8,5 t/h 15,5 t/h	15,0 t/h 23,0 t/h	13,0 t/h 19,0 t/h	26,0 t/h 31,0 t/h	24,0 t/h 27,0 t/h	29,0 t/h 34,0 t/h 50,0 t/h	24,0 t/h 28,0 t/h 40,0 t/h
100 kg/m ³	11,0 t/h 22,0 t/h	21,5 t/h 32,0 t/h	20,0 t/h 29,0 t/h	40,0 t/h 47,0 t/h	37,0 t/h 44,0 t/h	44,0 t/h 52,0 t/h 70,0 t/h	37,0 t/h 45,0 t/h 61,0 t/h
Ballengewicht**	400 - 550 kg	420 - 580 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	600 - 900 kg	1.100 - 1.700 kg	1.100 - 1.900 kg
Ballenlänge	bis 1,80 m	bis 1,80 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m
Gewicht	ca. 19 t	ca. 20 t	ca. 27 t	ca. 32 t	ca. 35 t	ca. 54 t	ca. 55 t

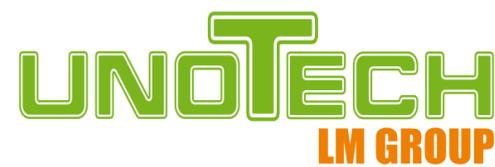
* bezogen auf Schüttgeschwindigkeit und Antriebsleistung

** abhängig von Schüttgewicht und Ballenlänge

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!



ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
60 V 4	9.675	4.879	4.796	4.087	1.400	3.980	3.600	5.120	520	750
70 V 4	10.075	5.179	4.896	4.087	1.600	3.980	3.600	5.120	520	750
80 V 4	11.383	5.948	5.435	4.530	1.800	3.980	3.600	5.120	520	750
100 V 4 / V 5	13.103	6.433	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
120 V 5	13.103	6.433	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
150 V 5	15.290	6.760	8.530	7.520	2.000	4.900	4.600	5.600	780	1.100
200 V 5	15.290	6.760	8.530	7.520	2.000	4.900	4.600	5.600	780	1.100



Platzsparende Bevorratung
Schneller Warenumsatz
Kostengünstiger Transport

ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT
FÜR HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT

unoTech GmbH
Feldropfel 17
49779 Niederlangen
Deutschland

Tel.: +49 (0) 5939 94 144 11
Fax: +49 (0) 5939 94 144 30
Info@unoTech.de
www.unoTech.de

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

UPAMAT-V



1. POWER PACK

- Energieeffizienter, robuster Pressenhauptantrieb
- wahlweise mit Innenzahnradpumpen oder Axialkolbenpumpen
- Spitzendruck Hauptpumpen 400 bar, Arbeitsdruck bis zu 310 bar
- Überdimensionierte Zusatzaggregate für Kühl- und Filterkreislauf
- Geringer Lärmpegel durch Entkopplung von Körperschall
- Eigenüberwachung für alle wichtigen Funktionsabläufe



2. HAUPTSTEUERBLOCK

- Überdimensionierter Steuerblock aus geschmiedetem Stahl
- Niedrigste Strömungsverluste durch geringe Anzahl an Rohrleitungen
- Schaltventile der neuesten Generation
- Schnelle Pressenzykluszeiten mit fließend weichen Umschaltvorgängen
- Steuerblock direkt auf dem Zylinder montiert, dadurch leichte Zugänglichkeit zum Dichtungspaket des Hauptzylinders

3. PRESSPLATTE MIT FÜHRUNG

- Vollständig geschlossene Pressplattenfrontfläche
- Labyrinthabdichtungen oben und seitlich
- Schwere Rollen- und Gleitführung des Pressstempels
- Vollverschleißschutz für alle Kontaktflächen
- Vorgebautes Messersystem für höchste Schneidleistung
- Messerwechsel durch quick release System

4. SCHNEIDSYSTEM

- Leistungsfähiges Schneidsystem mit beidseitig angeordneten Eckmessern für beste Ballenstabilität, besonders an den Ballenenden
- Großer Freiwinkelraum oberhalb der Messerkante für höchste Schneid- und Trennleistung auch bei schweren Materialsorten
- Segmentiertes Messersystem

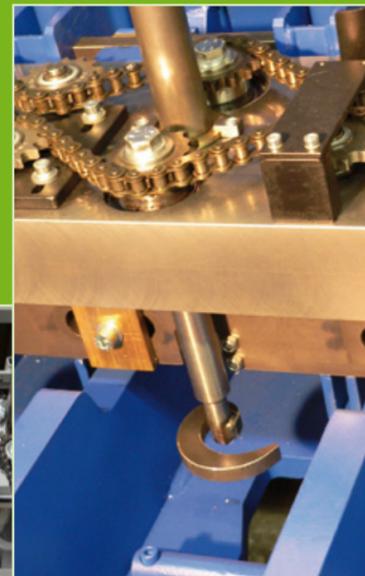


5. FREISTAMPFER

- Presskraft 25,0 t
- Leicht zugängliche auswechselbare schwere Führungen zur Aufnahme exzentrischer Lasten
- Direktanordnung oberhalb am Schneidwerk der Presse
- Großzügig dimensionierte Ventiltchnik für kurze Reaktions- und Arbeitszeiten

6. VERSCHNÜRUNG

- Abbindezyklus innerhalb von 7 Sek.
- Für Drahtstärken von 3,1 bis 4,1 mm geeignet
- Obere und untere Drahteinlegevorrichtung
- Vollautomatische Drahtschneidevorrichtung
- Kreuzweise Abbindung an allen Typen der Baureihe UPAMAT V möglich



7. DRAHTZUG

- Vierpunktführung für Verschnürbrücke
- Nachstellbare Führungen für Verschnürbrücke
- Verschleißteilwechsel durch quick release System
- Drahtzugantrieb durch doppelte Kettenführung



8. BEDIENPANEL

- Sichere Bediener- / Benutzerführung
- Anzeige aller Zustände für Betrieb und Wartung
- Menüverwaltung
- Sichere Handhabung für Hand- und Automatikbetrieb
- Fehleranzeige
- Fließbild

