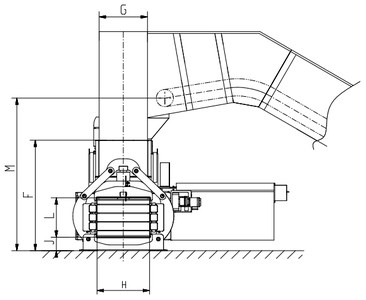
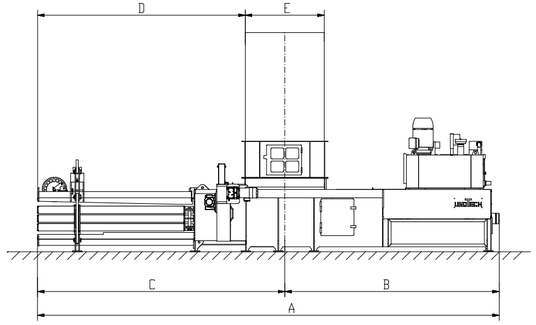
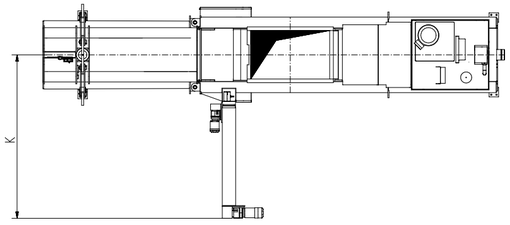
TECHNISCHE DATEN

UPAMAT-H	60 H 4	70 H 4	80 H 4	100 H 4	120 H 5	150 H 5
Presskraft	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.300 kN
Schneidkraft max.	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.500 kN
Spezifischer Druck	84 N/cm²	96 N/cm²	97 N/cm²	120 N/cm²	100 N/cm²	124 N/cm²
Füllschacht Querschnitt	1.250 x 920 mm	1.500 x 920 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Kanal Querschnitt	750 x 1.000 mm	750 x 1.000 mm	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm
Pressleistung*	1 x 22 kW - 1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 30 kW - 1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 30 kW - 1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW - 2 x 55 kW	2 x 45 kW - 2 x 55 kW - 3 x 55 kW
20-30 kg/m³	3,9 t/h 4,9 t/h 8,1 t/h	5,1 t/h 8,7 t/h 12,3 t/h	4,2 t/h 6,8 t/h 10,0 t/h	7,5 t/h 10,5 t/h	12,0 t/h 16,5 t/h 17,5 t/h	15,0 t/h 16,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m³	6,0 t/h 7,6 t/h 12,2 t/h	7,8 t/h 13,2 t/h 18,5 t/h	7,0 t/h 10,5 t/h 15,5 t/h	12,5 t/h 17,5 t/h	20,0 t/h 26,0 t/h 29,0 t/h	24,0 t/h 26,0 t/h 37,0 t/h
60 kg/m³	6,6 t/h 8,4 t/h 14,0 t/h	8,5 t/h 14,5 t/h 20,5 t/h	7,5 t/h 11,5 t/h 18,0 t/h	13,5 t/h 19,0 t/h	24,0 t/h 28,5 t/h 31,0 t/h	27,0 t/h 29,0 t/h 43,0 t/h
100 kg/m³	9,5 t/h 12,0 t/h 20,0 t/h	12,5 t/h 21,0 t/h 30,0 t/h	11,5 t/h 18,0 t/h 26,5 t/h	20,0 t/h 28,0 t/h	32,0 t/h 40,0 t/h 43,0 t/h	39,0 t/h 44,0 t/h 58,0 t/h
Ballengewichte**	350 - 500 kg	370 - 600 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	800 - 1000 kg	1.100 - 1700 kg
Ballenlänge	bis 1,80 m	bis 1,80 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m	bis 2,00 m
Gewicht	ca. 13 t	ca. 14,5 t	ca. 24 t	ca. 28 t	ca. 39 t	ca. 53 t

* bezogen auf Schüttgewicht u. Antriebsleistung ** abhängig vom Schüttgewicht und von der Ballenlänge Änderungen vorbehalten!







ABMESSUNGEN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
60 H 4	8.287	3.713	4.574	3.949	1.250	2.100	920	1.000	255	3.166	750	2.900
70 H 4	8.787	4.088	4.699	3.949	1.500	2.100	920	1.000	255	3.166	750	2.900
80 H 4	10.745	5.409	5.336	4.536	1.600	2.700	1.020	1.100	385	3.257	750	3.500
100 H 4	11.772	5.836	5.936	5.036	1.800	2.700	1.020	1.100	385	3.257	750	3.500
120H5	13.500	6.800	6.700	5.700	2.000	3.200	1.020	1.100	600	3.700	1.100	4.000
150H5	13.500	6.800	6.700	5700	2.000	3.200	1.020	1.100	600	3.700	1.100	4.000

1605 SI 300 OD

UNOTECH
LM GROUP

Platzsparende Bevorratung
Schneller Warenumschlag
Kostengünstiger Transport

ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT FÜR HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT

unoTech GmbH
Feldkroppel 17
49779 Niederlangen
Deutschland

Tel.: +49 (0) 5939 94 144 11
Fax: +49 (0) 5939 94 144 30
Info@unoTech.de
www.unoTech.de

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE
UPAMAT-H

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

UPAMAT-H

1. STEUERBLOCK

- Hydraulikblock in Stahlausführung direkt auf dem Öltank befestigt für besten Wirkungsgrad und niedrige Strömungsverluste
- Kürzeste Pressenzykluszeiten durch praktisch auf Null reduzierte Totzeiten in den Umkehrpunkten der Pressplatte für fließend weiche Abläufe

2. HYDRAULIKAGGREGAT

- Energieeffizienter, robuster Hydraulikantrieb mit Innenzahnradpumpen
- Spitzendruck der Hauptpumpen 400 bar; Arbeitsdruck bis zu 310 bar
- Niederdruckstufen der Innenzahnradpumpen auf mehrfachen Wert des Abschaltpunktes ausgelegt. Höchstdruck min. 350 bar

UNOTECH
LM GROUP

Die unoTech GmbH, beschäftigt sich seit fast zwei Jahrzehnten mit dem Thema Verdichtung und war federführender Entwickler der Baureihen von Kanalballenpressen, mit den Namen UPAMAT-H, UPAMAT-V und der 2-Wege Ballenpresse UPAMAX, die weltweit erfolgreich vertrieben werden.

Kanalballenpressen der Baureihe UPAMAT-H mit Presskräften von 500 kN bis 1.500 kN zeichnen sich nicht allein durch die horizontal angebrachte Verschnüreinrichtung aus, sondern beeindrucken besonders durch ihre kompakte Bauform. Dies macht sie besonders geeignet für schwierige Einbaufälle und spezielle Pressgüter. In diesem Segment sind in Bezug auf Durchsatzleistungen und Ausstattungsvarianten viele Kombinationen möglich.

3. PRESSKANAL

- Presskanal aus schweren Profilen und Blechen
- Vollflächig bearbeiteter Pressenboden in geschlossener Ausführung
- Pressenverstellkanal in statisch überdimensionierter Ausführung

4. VERSCHNÜRUNG

- Funktionssichere, robuste Abbindeeinheit mit separater Drahtschneidvorrichtung
- für Drahtstärken von 3,1 bis 4,1 mm
- Kostenoptimierter Verschnürknoten, mit angepasster Anzahl der Drahtwendeln und damit extrem kurzen Drahtrestlängen
- Tausch von Drillhaken, Verschleiß- & Ersatzteilen ohne Spezialwerkzeug innerhalb kürzester Zeit

5. PRESSPLATTE

- Hauptzylinder mit ausreichender Kraftreserve zur Erzielung höchster Ballengewichte, auch bei schwierigen Materialsorten
- Pressplatte mit schweren, stabilen Rollen- und Gleitführungen

6. SCHALTSCHRANK

- Einfachste Bediener- und Benutzerführung durch Druckknopfsteuerung sowie Anzeige von Fehlerzustandscodes und anderen Schaltzuständen über „touch panel"
- Alle Kabelstecker in vollvergossener Ausführung (IP 67). Dadurch kein Eintreten von Feuchtigkeit o. ä. möglich

7. SCHLIESS-SYSTEM

- Zweikanaliges NOT-HALT System
- Schlüsseltransfersystem zur Erhöhung der Anlagensicherheit
- Berührungslose Sicherheitsschalter der neuesten Generation an Wartungstüren und Klappen

EINSATZZWECKE

- Aktenzerkleinerung
- Kartonagenhersteller
- Kaufhäuser
- Wellpappenhersteller
- Altpapierbetriebe
- Druckereien
- Papierfabriken
- Zentrallager