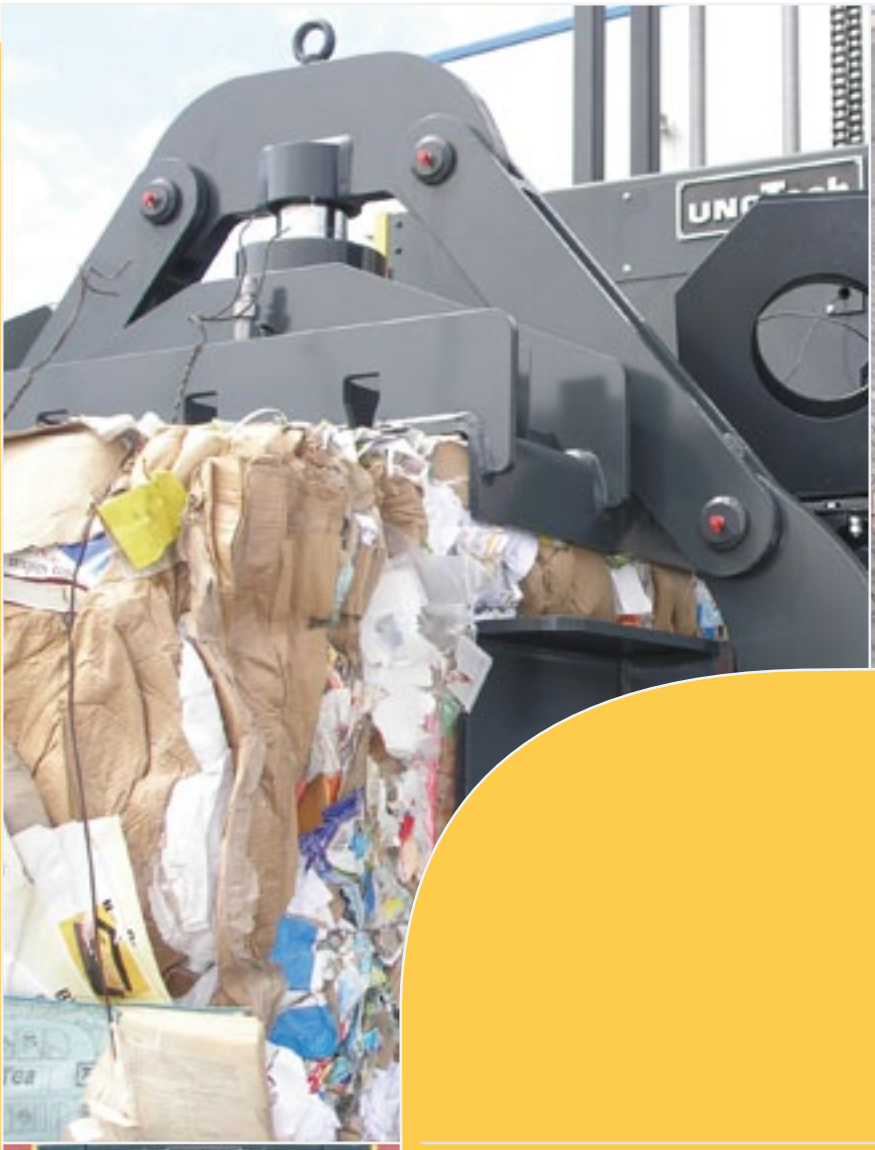
UNOTECH
LM GROUP



Platzsparende Bevorratung
Schneller Warenumschlag
Kostengünstiger Transport

ZUVERLÄSSIGKEIT UND QUALITÄT
FÜR HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT

unoTech GmbH
Feldkoppel 17
49779 Niederlangen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 5939 94 144 11
Fax: +49 (0) 5939 94 144 30
Info@unoTech.de
www.unoTech.de

KANALBALLENPRESSEN DER BAUREIHE

UPAK

KANALBALLENPRESSE DER BAUREIHE

UPAK

1. VERSCHNÜRUNG

- Funktionssichere, vollautomatische 4-fach Vertikalabbindung mit integrierter Drahtschneidvorrichtung und kraftvollem Driller- und Drahtzugmotor
- Für Drahtstärken von 2,8 bis 3,4 mm Durchmesser
- Tausch des direkt auswechselbaren „Drillhakens" über Schnellverschluss und innerhalb kürzester Zeit ohne Spezialwerkzeug möglich
- Bedienerfreundliche Einfädelung der unteren Bindedrähte
- Gut zugänglich von der Seite
- Drahtabspulvorrichtung für untere Bindedrähte komplett in der Presse integriert, dadurch kein zusätzlicher Platzbedarf erforderlich
- Große, weit öffnende, seitliche Schutztür für beste Zugänglichkeit bei allen regelmäßigen Wartungs- und Inspektionsarbeiten
- Minimierte Anzahl an Verschleißteilen

2. HYDRAULIKAGGREGAT

- Kompakthydraulik mit energieeffizientem, geräuschoptimiertem Antrieb
- Vermeidung von zusätzlichen Ventilinseln und somit der Gefahr von Leckagen durch die Einbindung sämtlicher Nebenfunktionen in einen Steuerblock
- Keine zusätzliche Ölkühlung erforderlich
- Option zum Anschluss einer peripheren Hydraulikfunktion z.B. Hub / Kippvorrichtung vorhanden
- Hydraulikaggregat komplett in den Pressenrahmen integriert

3. SICHERHEITSSYSTEM MIT SCHLÜSSELTRANSFERSYSTEM

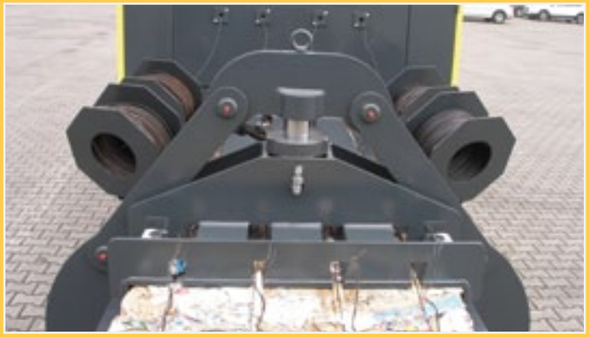
- Schlüsseltransfersystem für erhöhte Sicherheit mit nach neuester Norm gefordertem Diagnosedeckungsgrad für alle Wartungstüren

4. SCHALTSCHRANK

- Hauptanschluss der Maschine über eine industrieübliche 5-polige CEE Wandsteckdose
- Einfachste Bediener- und Benutzerführung durch Druckknopfsteuerung für Automatik- und Handbetrieb
- Anzeige aller Fehlerzustandcodes durch direkt zugeordnete Leuchtmeldeeinrichtung
- Anwahl der gewünschten Ballenlänge über Vorwahlschalter

5. EINSATZZWECKE

- Zentrallager
- Umverteilstationen mit begrenztem Sortenspektrum
- Kartonagenverarbeitung
- Kauf- und Warenhäuser



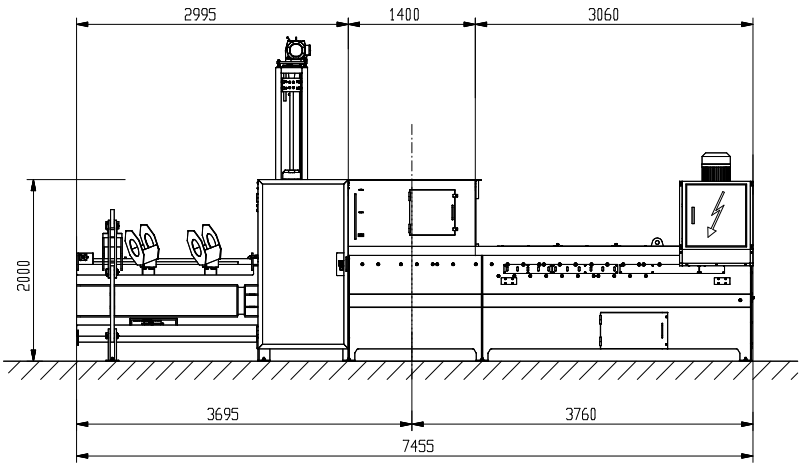
UNSERE LEISTUNG

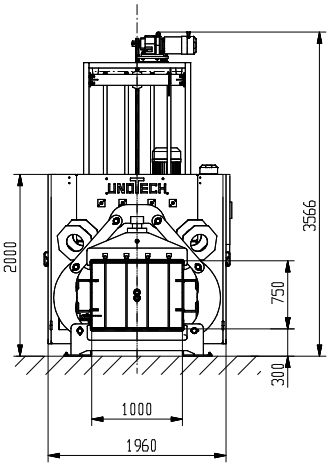
unoTech Kanalballenpressen gewährleisten die kostengünstige Herstellung von kantigen, haltbaren, hoch verdichteten Ballen.
Ballenpressen der Baureihe UPAK sichern die wirtschaftliche Grundlage für platzsparende Lagerhaltung, schnellen Warenumschlag und kostengünstigen Transport.

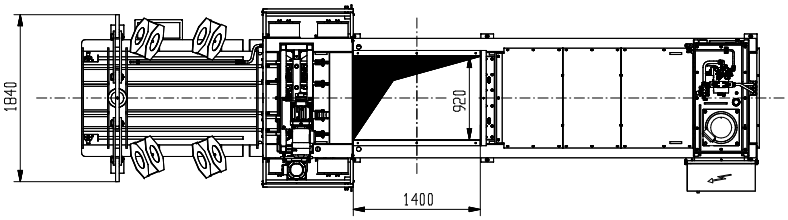
Technische Daten UPAK			
Presskraft	520 kN		
Schneidkraft max.	630 kN		
Spezifischer Druck	84 N/cm²		
Trichterquerschnitt	1400 x 920		
Kanalquerschnitt (H x B)	750 x 1000		
Autom. Abbindemechanismus	4 Drähte vertikal		
Antrieb		15 kW	22 kW
Materialinput Schüttgewicht	20 - 30 kg/m³	1,5 t/h	3 t/h
	35 - 50 kg/m³	2,5 t/h	5 t/h
	60 kg/m³	3 t/h	5,8 t/h
Ballengewicht	350 - 500 kg		
Ballenlänge	bis zu 1,6 m		
Gewicht		8 t	8,5 t

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!

ABMESSUNGEN







UNOTECH
LM GROUP

unoTech GmbH ▪ Feldkoppel 17 ▪ 49779 Niederlangen ▪ Deutschland ▪ Telefon: +49 (0) 5939 94 144 11 ▪ info@unoTech.de ▪ www.unoTech.de

16/07 SI 300 DD