

# Ressourcen schonen und die Umwelt schützen

Green Business gehört zu den aktuellen Trendthemen in der Wirtschaft. Der Begriff steht für das umweltorientierte Handeln von Unternehmen. Dazu gehören zum Beispiel der verantwortliche Umgang mit Verpackungsmaterial sowie die ordnungsgemäße Entsorgung und Wiederaufbereitung von Abfällen.



Hochmoderne Anlagen von Sutco RecyclingTechnik bereiten Abfälle auf, um diese ordnungsgemäß weiter zu verarbeiten.

Spitzenleistungen zu erzielen. „In Sachen CO<sub>2</sub>, Wasser, Energie und Abfall sind zwei Drittel der Top-100-Unternehmen auf dem besten Weg, ihre Ressourcenproduktivität bis 2025 zu verdoppeln“, sagte Corporate Knights-Chef Toby Heaps, dem Online-Dienst green.wiwo.de. „In einer Zeit immer knapperer Ressourcen macht das genauso viel Sinn wie Dollars.“ Außerdem betont Heaps gerne, dass nachhaltige Konzerne wirtschaftlich erfolgreicher sind als andere.

Auch in Deutschland erkennen immer mehr Unternehmen jeder Größe, dass sie noch eine Menge tun müssen, um wirklich nachhaltig zu handeln. So werden heute erst 14 Prozent der genutzten Rohstoffe aus Abfällen gewonnen. Obwohl sich das Müllaufkommen in den letzten Jahren leicht reduziert hat, erzeugen die Deutschen immer noch zu viel Abfall und nehmen es mit der Entsorgung längst nicht immer ganz genau.

Das am 1. Juni 2012 in Kraft getretene neue Kreislaufwirtschaftsgesetz soll dazu beitragen, die Weichen in die richtige Richtung zu stellen. Ziel der Gesetzesnovelle ist es, die Abfallwirtschaft zu einer Ressourcenwirtschaft fortzuentwickeln.

Die Kreislaufwirtschaft wirkt sich nicht nur positiv auf den Umweltschutz aus. Sie erschließt auch ökonomische Potenziale. So beschäftigt die Entsorgungs- und Wiederaufbereitungsbranche in Deutschland etwa 200.000 Mitarbeiter. 15.000 Anlagen leisten ihren Beitrag zum Ressourcenschutz durch Recycling oder andere Verwertungsverfahren.

Zwei Beispiele vorbildlicher Unternehmen, die sich als verlässliche Partner im Bereich Entsorgung und Wiederverwertung etabliert haben:

## LM-GROUP – im Dienste der Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit

„Three companies – one strong partner“ ist der Leitgedanke der LM-GROUP, einer Unternehmensgruppe, die mit ihrem Portfolio sämtliche Geschäftsbereiche der Abfallwirtschaftsbranche abdeckt.

Nach jahrzehntelanger erfolgreicher Zusammenarbeit der drei Unternehmen L&M Entsorgungssysteme, Meppen, Sutco RecyclingTechnik, Bergisch Gladbach, und dem Kanal-Ballenpressenhersteller unoTech GmbH, Meppen, wurden mit Gründung der LM-GROUP die Kernkompetenzen der drei am Markt etablierten Spezialisten vereint: L&M, der Anbieter von Presstechnik für recycelbare Reststoffe und Abfälle, Sutco, weltweit agierend im Bereich der Aufbereitungs- und Sortieranlagen und unoTech, Entwickler einer kompletten Baureihe von Kanal-Ballenpressen.

Das Wirkungsfeld der LM-GROUP lässt sich unter den Schlagworten „COLLECTING – SORTING – BALING“ zusammenfassen, das Ziel ihrer Aktivitäten dient der Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit. Die Synergieeffekte der Unternehmensgruppe sind in

### Die LM-Group verfolgt mit ihren Aktivitäten ein gemeinsames Ziel: Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit.

jede Richtung wirksam und in jeder Hinsicht von Vorteil: Von Unternehmensseite aus bedient sich die LM-GROUP einer gemeinsamen Ver-

triebsstruktur, greift auf erprobte Maschinenteknik zu und gewährleistet eine stete Schnittstellenoptimierung aller angebotenen Komponenten. Der Kunde profitiert von der gelungenen Kompetenz-Bündelung innerhalb der LM-GROUP. Er verhandelt und beauftragt ein einziges Unternehmen, arbeitet mit einem Allround-Fachmann zusammen, der die Übergänge der Gewerke optimal bearbeitet und erwirbt damit die Kompletteinheit aus einer Hand.

Die Sutco RecyclingTechnik ist das älteste der drei Unternehmen. In ihrer 28-jährigen Firmengeschichte hat sie sich zum Spezialisten in der Entwicklung, Produktion, Montage und Wartung ausgereifter Aufbereitungs- und Sortieranlagen für die Abfallwirtschaft entwickelt. Mit ihren Tochtergesellschaften, Sutco Polska in Polen, Sutco UK in Großbritannien, Sutco Iberica in Spanien und Sutco Brasil in Südamerika agiert Sutco weltweit mit bereits 430 realisierten Anlagen.

Weitere Informationen: [www.sutco.de](http://www.sutco.de)



## Über 25 Jahre Erfahrung und mehr als 430 Referenzanlagen weltweit.

### SORTIERANLAGEN

- Haushaltsabfälle
- Trockene Wertstoffe aus Hausmüll
- Holz
- Altpapier
- Verpackungsabfälle
- Baumischabfälle
- Gewerbeabfall und Sperrmüll

### AUFBEREITUNGSANLAGEN

- Ersatzbrennstoffe
- Schlacke aus Müllverbrennung
- Mobile Schlackeanlagen

### MECHANISCH BIOLOGISCHE ABFALLAUFBEREITUNG (MBA)

### KOMPOSTIERUNGSANLAGEN

### VORSCHALTANLAGEN FÜR MÜLLVERBRENNUNG

### WASTE TO ENERGY ANLAGEN

### KOMPONENTEN

- Siebtrommeln
- Fördertechnik
- Sackkaufreißer
- Windsichter
- Walking Floor
- Ballistikseparator
- Scheibensiebe
- Kastenbeschicker
- Stahlkonstruktion
- Sondermaschinen

Sutco RecyclingTechnik GmbH & Co. KG • Britanniahütte 14  
51469 Bergisch Gladbach • [info@sutco.de](mailto:info@sutco.de) • [www.sutco.de](http://www.sutco.de)

A PART OF THE LM GROUP  
[WWW.LM-GROUP.COM](http://WWW.LM-GROUP.COM)