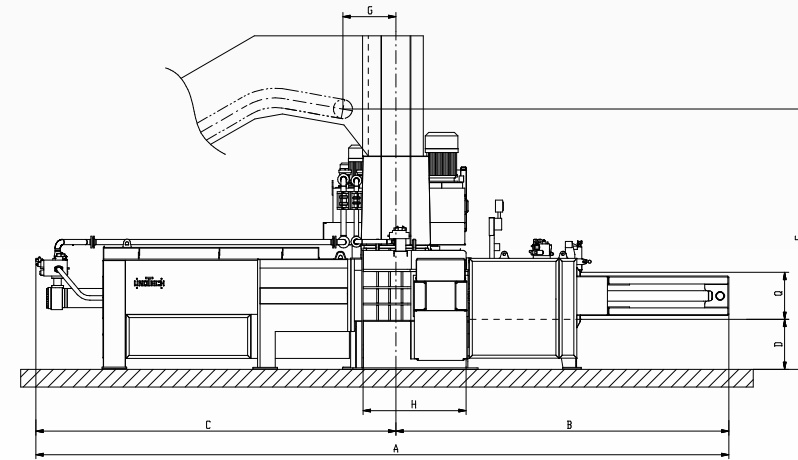
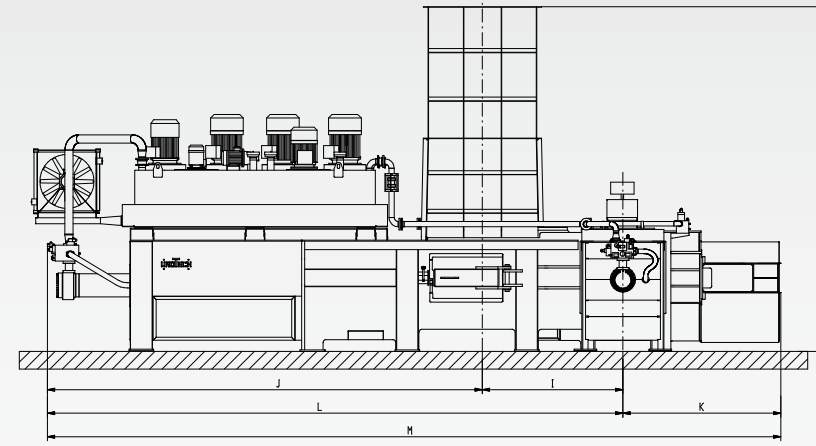
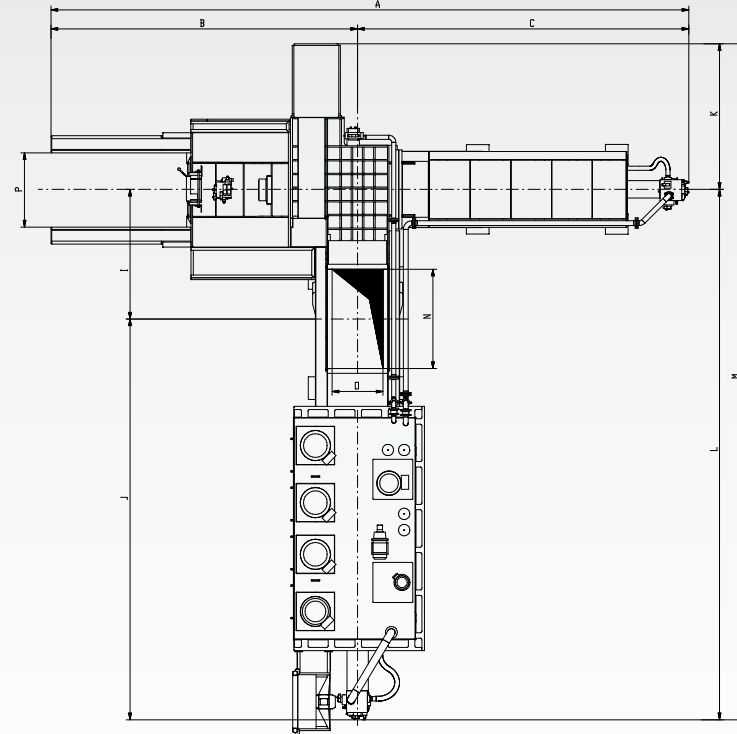


# PRENSAS DE CÁMARA CERRADA SERIES

# UPAMAX®

## UTILIDADES

- Plantas de reciclaje de residuos
- Plantas de tratamiento de RSU y CDR
- Plantas de deshidratación de forrajes y prensado de biomasa
- Plantas incineradoras de residuos
- Instalaciones especiales



DIMENSIONES	230/80 TC	230/110 TC
A	11.800	11.800
B	5.670	5.670
C	6.130	6.130
D	600	600
E	4.200	4.500
F	5.400	5.700
G	900	900
H	1.100	1.100
I	2.390	2.390
J	7.400	7.400
K	2.700	2.700
L	9.790	9.790
M	12.450	12.490
N	1.900	2.000
O	1.020	1.020
P	1.400	1.400
Q	800	1.100

¡Sujeto a cambios en diseño y dimensiones!

## DATOS TÉCNICOS

UPAMAX	230/80 TC		230/110 TC	
Fuerza de prensado	2300 kN (235 t)		2300 kN (235 t)	
Presión específica	240 N/cm <sup>2</sup>		175 N/cm <sup>2</sup>	
Presión de trabajo	315 bar		315 bar	
Dimensiones cámara de compactación (alto x ancho)	80 x 120 cm		110 x 120 cm	
Dimensiones de tolva (largo x ancho)	190 x 102 cm		200 x 102 cm	
Número de atados	ajustable		ajustable	
Potencia motores principales	3 x 55 kW	3 x 75 kW	2 x 75 kW	3 x 75 kW
Producción*	40 kg/m <sup>3</sup> 80 kg/m <sup>3</sup> 150 kg/m <sup>3</sup>	12 t/h 24 t/h 38 t/h	14 t/h 27 t/h 41 t/h	16 t/h 29 t/h 42 t/h 18 t/h 33 t/h 50 t/h
Peso de bala aprox.*	400 - 700 kg		570 - 1100 kg	
Peso total prensa	aprox. 60 t		aprox. 65 t	

\* dependiendo de la densidad de entrada y el nro. de prensadas

¡Sujeto a cambios de diseño y dimensiones!

La tabla muestra una selección de las posibles potencias de accionamiento. Otras configuraciones de accionamiento son posibles.



# UPAMAX®

Prensas de cámara cerrada

UNOTECH  
LM GROUP



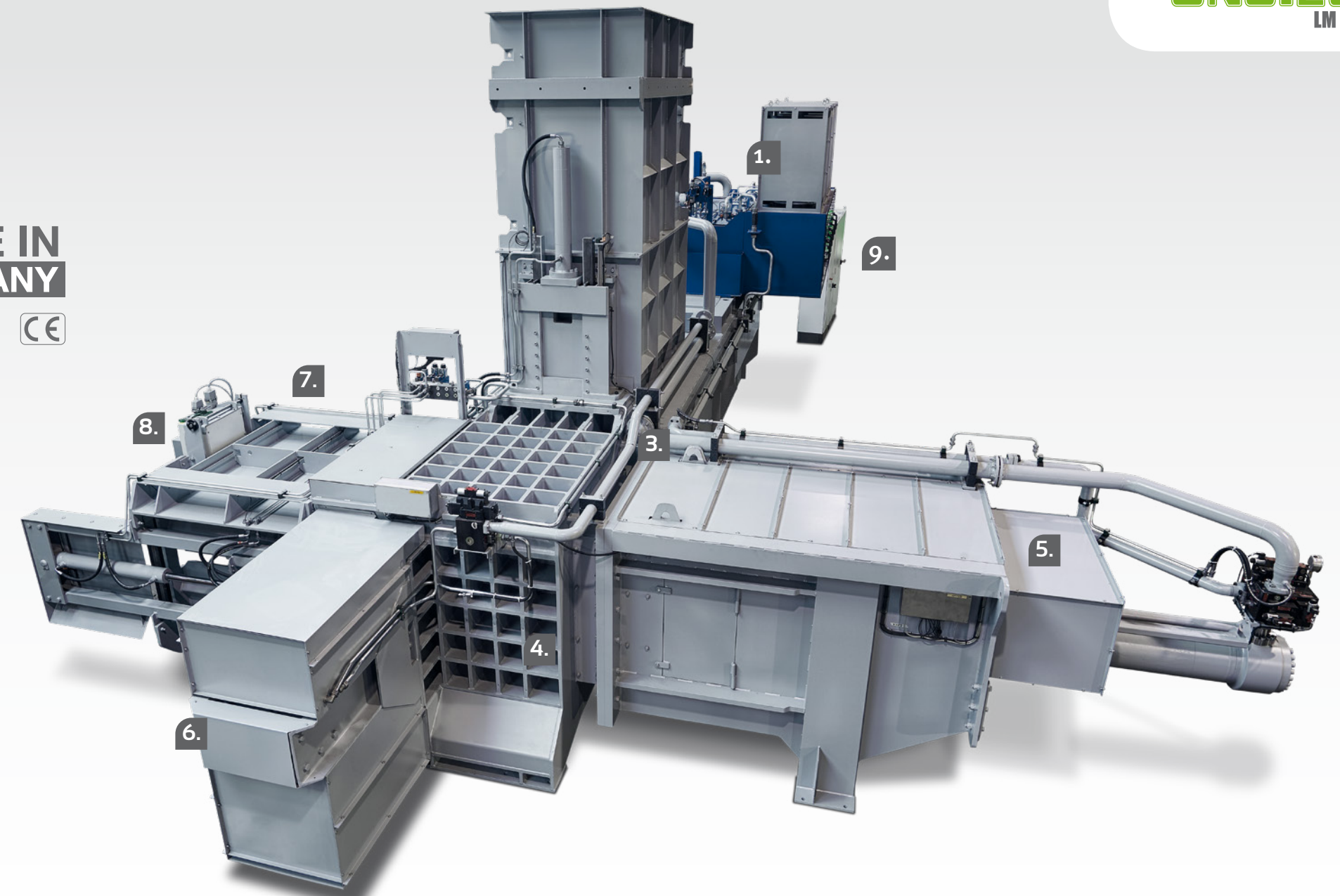
OFICINAS CENTRALES:  
unoTech GmbH  
Feldtoppel 17  
49779 Niederlangen - Alemania  
Teléfono: +49 5939 / 94 144-11  
info@unotech.de - www.unotech.de

OFICINAS ESPAÑA:  
unoTech Spain Division, S.L.U.  
Plaza de Granollers 22  
08207 Sabadell - España  
+34 93 720 45 36  
info@unotech.com.es - www.unotech.com.es

UNOTECH®. INNOVATION DRIVEN BY EXPERIENCE.



**MADE IN GERMANY**



## 1. GRUPO HIDRÁULICO

- Estructura robustamente diseñada con bombas de pistones
- Máxima presión 400 bar
- Presión de trabajo 320 bar
- Bombas principales totalmente cubiertas e insonorizadas con ventanas de fácil acceso para su mantenimiento
- Movimientos rápidos con tiempos ajustables mediante servos ajustables
- Construido según normativa vigente

## 2. CILINDRO PRINCIPAL

- Cilindro principal con soldaduras especiales
- Diseñado con fácil acceso y rápido desmontaje en caso de mantenimiento
- Adaptado para parametrizar presiones en caso necesario
- Juntas de estanqueidad duraderas y robustas diseñadas para soportar fuertes cargas asimétricas según densidad de entrada
- Sistema de medición totalmente encapsulado y estanco
- Sujeción desmontable del cilindro principal

## 3. PLATO PRENSOR

- Protección total contra el desgaste debido a chapas antidesgaste atornilladas
- Fácil desmontaje de todas las chapas antidesgaste mediante tornillos pasantes
- Guías laterales diseñadas para un fácil acceso y desmontaje
- Robustos rodillos guía con rascador para limpieza de la parte inferior del chasis

## 4. CÁMARA DE PRENSADO

- Fácil acceso al interior de la cámara mediante puertas laterales de mantenimiento
- Tamaño de puertas de mantenimiento diseñadas suficientemente grandes para poder sacar plato prensor al exterior
- Protección total contra el desgaste debido a chapas antidesgaste atornilladas
- Diseñada a prueba de distorsión y grandes esfuerzos de compactación debido a su robusto chasis

## 5. PLATO EXPULSOR

- Robusta estructura con guía corredera centrada y atornillada al chasis diseñada para soportar cargas asimétricas en la expulsión
- Funcionamiento diseñado para poder trabajar con más de una bomba

## 6. PUERTA HORIZONTAL

- Diseñada para que se abra en la dirección de compactación para así evitar atascos en la cámara de prensado, incluso en el caso de prensar materiales más compactos
- Guías de la puerta totalmente ocultas para evitar atascos

## 7. TÚNEL DE FLEJADO

- Chasis con empujadores laterales totalmente en modo automático para expulsar la bala
- Selección de número de fleje según necesidades
- Posibilidad de vaciar toda la prensa de balas en cualquier momento
- Tanto el alto como el largo de bala no tienen expansión ninguna por lo que balas siempre tienen la misma medida

## 8. CABEZAL DE ATADO CON DEVANADOR PARA ROLLOS DE FLEJE

- Robusto cabezal de atado para fleje de poliéster pudiendo trabajar con diferentes medidas
- Tensión del fleje ajustable adaptándose a la densidad de la bala
- Fácil limpieza y mantenimiento del cabezal debido al diseño de su cuerpo con bisagras
- Arco de flejado construido completamente en acero inoxidable y totalmente protegido para no permitir la entrada de líquidos

## 9. PANEL OPERATIVO

- Todas las cajas de conexiones están fabricadas en acero inoxidable
- Todos los cables y conectores son estancos
- Pantalla táctil
- Modo manual mediante pulsadores
- Sistema de medición de cilindros totalmente estancos
- Grabación de todos los parámetros de presión
- Control remoto mediante router gprs o ethernet
- Alta seguridad en la prensa debido a su sistema de transferencia de llaves que incluye prevención de peligro anti bloqueo

