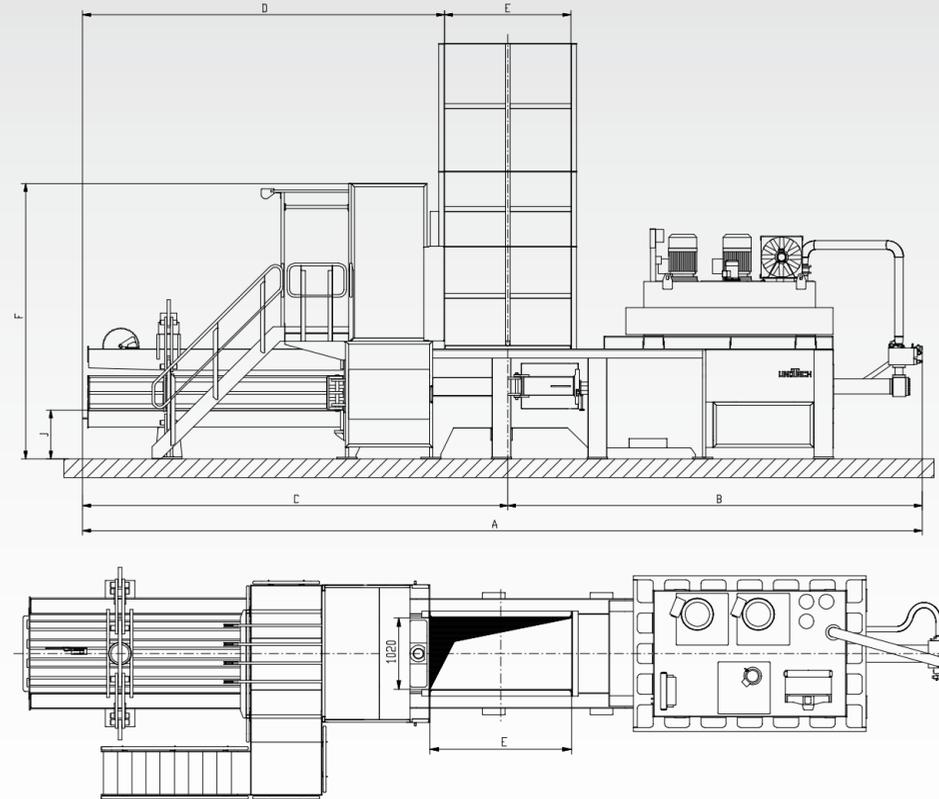
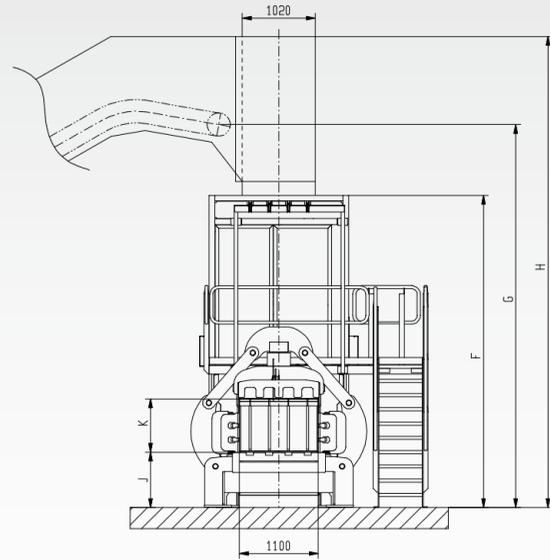


PRENSAS DE CANAL SERIES

UPAMAT®-V

UTILIDADES

- Industrias papeleras
- Plantas de reciclaje
- Plantas de rechazo
- Plantas de reciclaje de plástico
- Plantas de basura
- Instalaciones especiales



DATOS TÉCNICOS

UPAMAT-V	60 V4 / V5	70 V4 / V5	80 V4 / V5	100 V4 / V5	120 V4 / V5	130 V5	150 V5	200 V5
Fuerza de prensado	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.000 kN	1.300 kN	1.600 kN
Fuerza de corte	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.200 kN	1.500 kN	2.000 kN
Presión específica	76 N/cm ²	87 N/cm ²	97 N/cm ²	120 N/cm ²	145 N/cm ²	100 N/cm ²	124 N/cm ²	165 N/cm ²
Tolva	1.400 x 1.020 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Túnel (alto x ancho)	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm				
Producción*	1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 45 kW - 1 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW - 2 x 55 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW	2 x 55 kW - 2 x 75 kW - 3 x 75 kW
20-30 kg/m ³	4,5 t/h 9,0 t/h	8,5 t/h 12,0 t/h	7,5 t/h 10,0 t/h	15,0 t/h 17,0 t/h	13,0 t/h 15,0 t/h	13,5 t/h 19,5 t/h 21,5 t/h	16,0 t/h 18,0 t/h 26,0 t/h	13,5 t/h 15,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m ³	7,0 t/h 14,5 t/h	14,0 t/h 19,0 t/h	11,0 t/h 16,0 t/h	22,0 t/h 26,0 t/h	20,0 t/h 23,0 t/h	22,5 t/h 32,5 t/h 36,0 t/h	26,0 t/h 30,0 t/h 42,0 t/h	20,0 t/h 23,5 t/h 36,0 t/h
60 kg/m ³	8,5 t/h 15,5 t/h	15,0 t/h 23,0 t/h	13,0 t/h 19,0 t/h	26,0 t/h 31,0 t/h	24,0 t/h 27,0 t/h	24,0 t/h 35,0 t/h 38,5 t/h	29,0 t/h 34,0 t/h 50,0 t/h	24,0 t/h 28,0 t/h 40,0 t/h
100 kg/m ³	11,0 t/h 22,0 t/h	21,5 t/h 32,0 t/h	20,0 t/h 29,0 t/h	40,0 t/h 47,0 t/h	37,0 t/h 44,0 t/h	31,5 t/h 45,0 t/h 51,0 t/h	44,0 t/h 52,0 t/h 70,0 t/h	37,0 t/h 45,0 t/h 61,0 t/h
Peso de bala**	400 - 550 kg	420 - 580 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	600 - 900 kg	800 - 1.000 kg	1.100 - 1.700 kg	1.100 - 1.900 kg
Largo de bala	hasta 1,80 m	hasta 1,80 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m
Peso total	aprox. 19 t	aprox. 20 t	aprox. 27 t	aprox. 32 t	aprox. 35 t	aprox. 39 t	aprox. 54 t	aprox. 55 t

* Dependiendo de la densidad de entrada

** Dependiendo de la densidad y largo de bala

¡Sujeto a cambios en diseño y dimensiones!

La tabla muestra una selección de las posibles potencias de accionamiento. Otras configuraciones de accionamiento son posibles.

DIMENSIONES	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
60 V	9.650	4.900	4.750	4.050	1.400	3.980	3.600	5.120	520	750
70 V	10.050	5.200	4.850	4.050	1.600	3.980	3.600	5.120	520	750
80 V	11.425	5.995	5.430	4.530	1.800	3.980	3.600	5.120	520	750
100 V	13.220	6.550	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
120 V	13.220	6.550	6.670	5.670	2.000	4.280	4.200	5.200	780	750
130 V	13.746	6.871	6.875	5.875	2.000	4.865	4.600	5.600	780	1.100
150 V	14.595	6.925	7.670	6.670	2.000	4.900	4.600	5.600	780	1.100
200 V	15.455	6.925	8.530	7.530	2.000	4.900	4.600	5.600	780	1.100

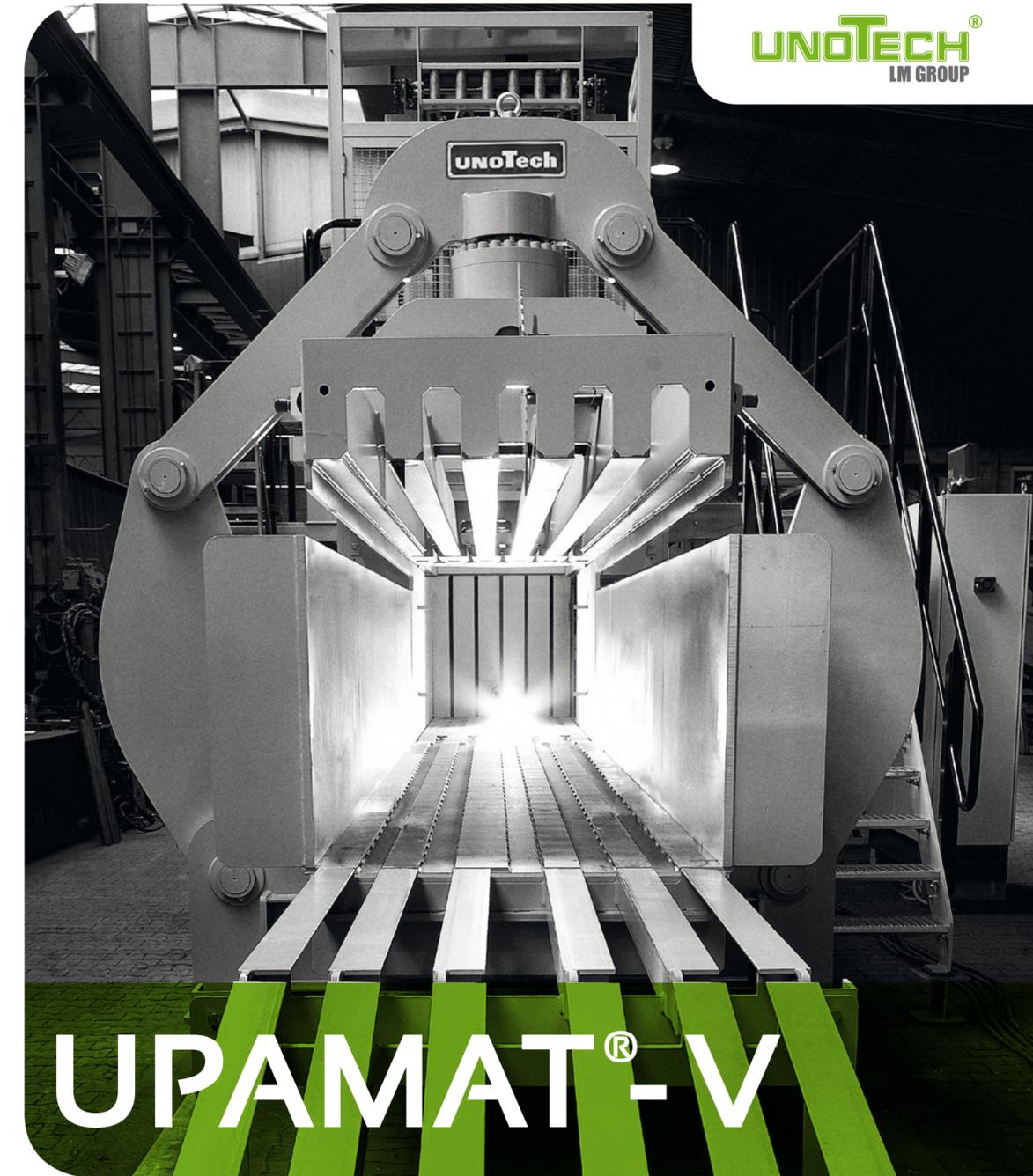
¡Sujeto a cambios en diseño y dimensiones!



OFICINAS CENTRALES:
unoTech GmbH
 Feldtoppel 17
 49779 Niederlangen - Alemania
 Teléfono: +49 5939 / 94 144-11
 info@unotech.de - www.unotech.de

OFICINAS ESPAÑA:
unoTech Spain Division, S.L.U.
 Plaza de Granollers 22
 08207 Sabadell - España
 +34 93 720 45 36
 info@unotech.com.es - www.unotech.com.es

UNOTECH®. INNOVATION DRIVEN BY EXPERIENCE.



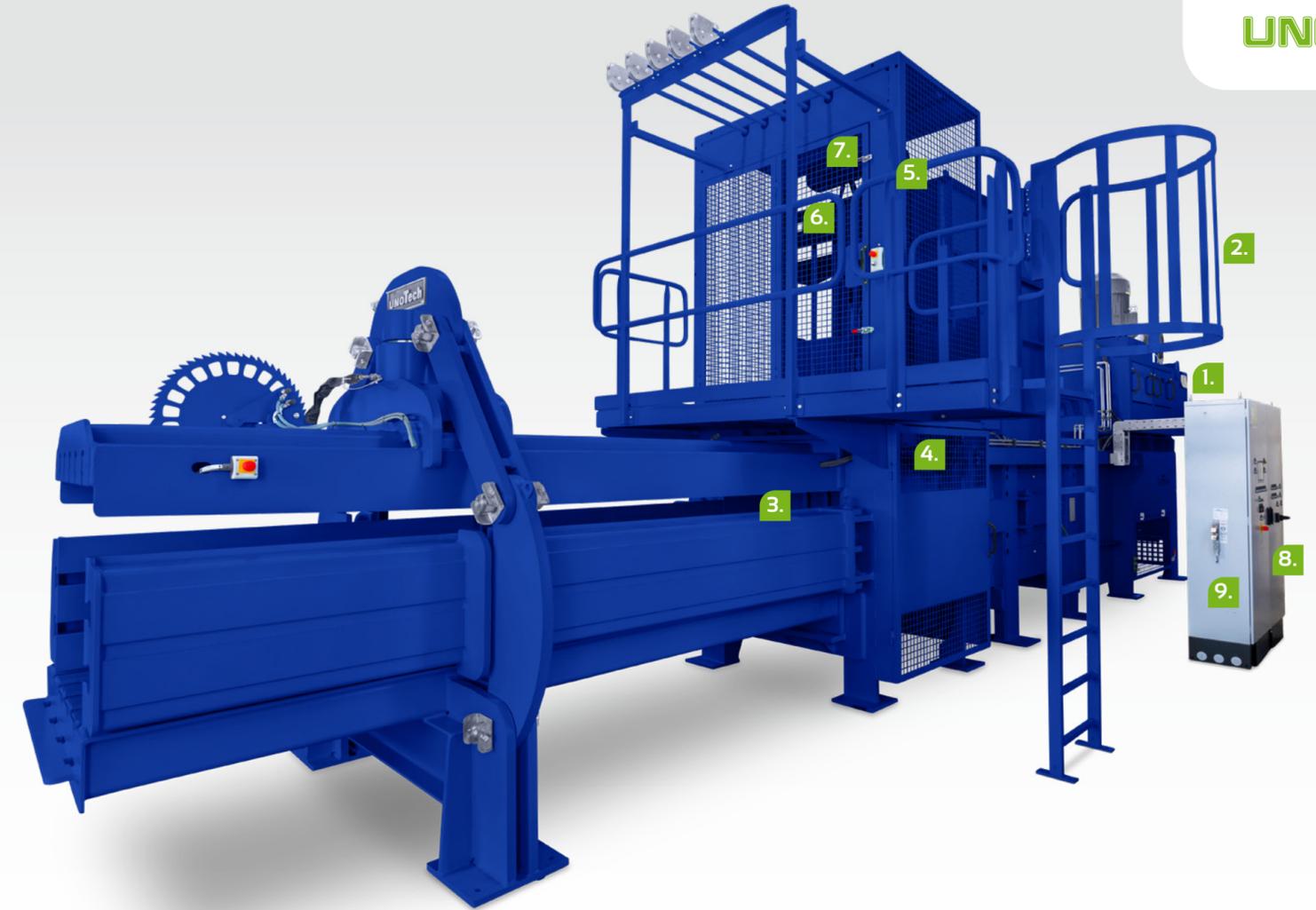
UPAMAT®-V

Prensas de canal con atado
 vertical o cruzado





MADE IN GERMANY
CE



1. BLOQUE HIDRÁULICO CILINDRO PRENSOR

- Diseño sobredimensionado de acero forjado
- Pérdidas mínimas de flujo debido a su tubería
- Todas las válvulas son de última generación
- Tiempos de ciclo cortos sin golpes de ariete

2. GRUPO HIDRÁULICO

- Estructura robustamente diseñada
- Construido con bombas de engranajes internas o bombas de pistones
- Máxima presión a 400 bar y presión de trabajo a 320 bar
- Componentes adicionales de gran tamaño como refrigeradores y bomba de filtración
- Bajo nivel sonoro debido a la absorción de ruido transmitido por la estructura
- Construido según normativa vigente
- Señal de monitoreo de pérdidas de líquidos

3. PLATO PRENSOR

- Opción dispositivo totalmente automático cerramiento agujeros plato prensor
- Robusta guía corredera atornillada centralmente al chasis
- Robustos rodillos con guías deslizantes
- Protección total contra el desgaste debido a chapas antidesgaste atornilladas
- Sistema de cuchillas afiladas en relieve para un rendimiento máximo de corte

4. SISTEMA DE CORTE

- Cuchillas de alto rendimiento de corte debido a su montaje en ángulo que guían y máxima estabilidad al plato prensor
- Canto de las cuchillas adecuado para todo tipo de materiales pesados
- Sistema de contracuchillas segmentadas

5. DESATASCADOR

- Fuerza de bajada de 25 t
- Robustas guías de riel para permitir desatascar gran cantidad de material
- Montado directamente en la parte superior de la contracuchilla
- Válvula sobredimensionada para aumentar velocidad en el proceso

6. SISTEMA DE ATADO

- Tiempo de ciclo atado automático de 7 s.
- Apto para diámetros desde 3.1 hasta 4.1 mm
- Dispositivo de corte de alambres totalmente automático
- Polea de alambre superior e inferior
- Opción de atado cruzado para todas las UPAMAT-V series

7. PASADO DE ALAMBRES

- Cuatro puntos guiados para las agujas
- Guías ajustables para las agujas
- Cambio rápido de piezas de desgaste
- Tracción del alambre usando guiado de cadena doble

8. PANEL OPERATIVO

- Guía de usuario / operador fácil y seguro
- Visualización de todas las funciones de operación y mantenimiento
- Gestión de menú
- Funcionabilidad fácil y segura tanto en modo manual como automático
- Visualizador de mensajes de errores

9. SEGURIDAD

- Alta seguridad en la prensa debido a su sistema de transferencia de llaves que incluye prevención de peligro anti bloqueo

