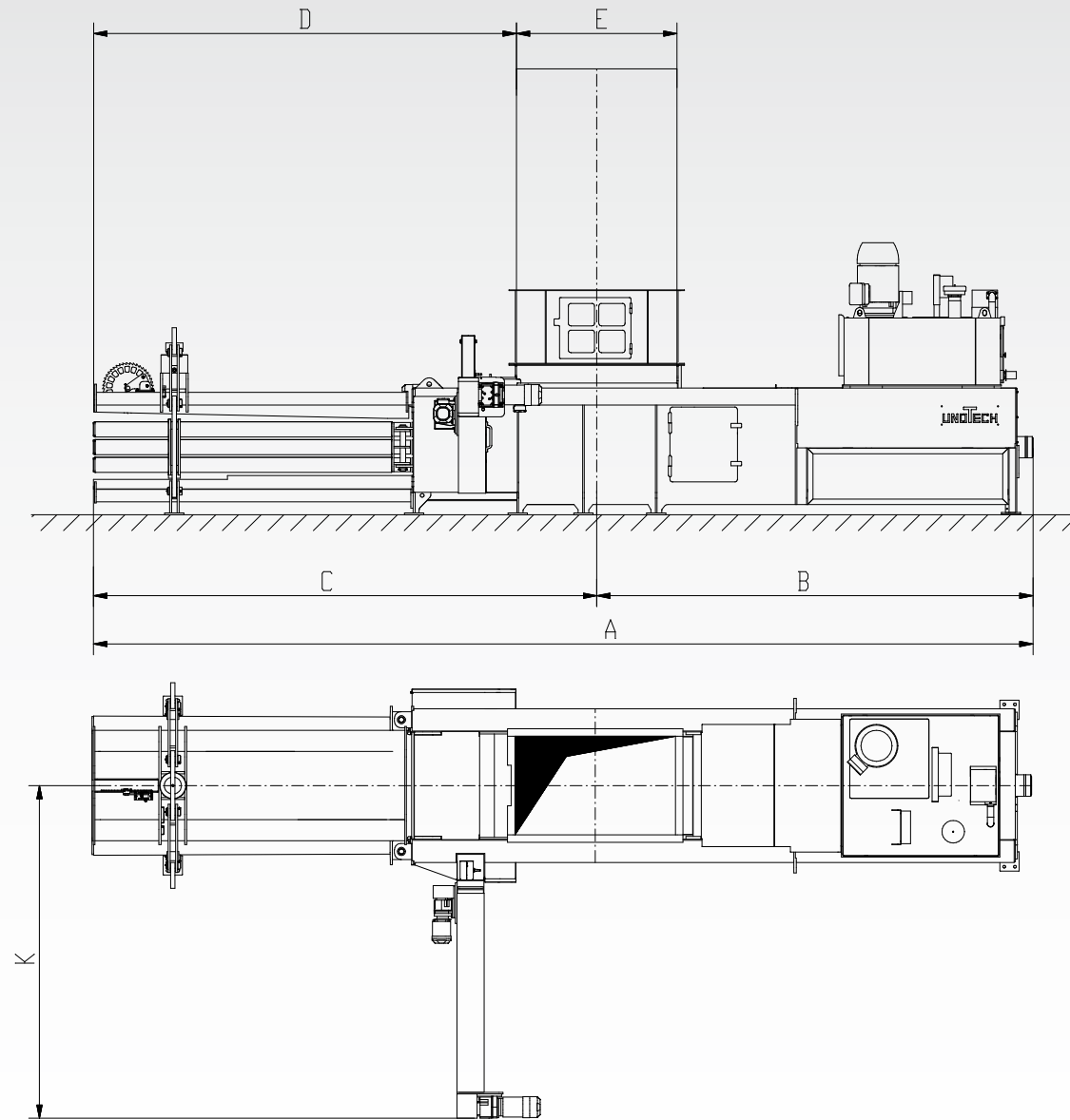
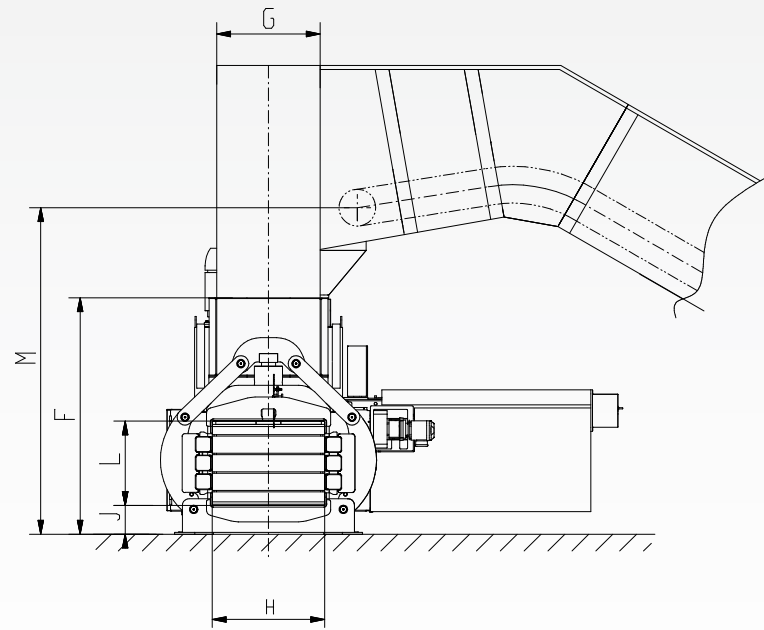


# PRENSAS DE CANAL SERIES

# UPAMAT®-H

## UTILIDADES

- Fabricantes de cartón
- Grandes almacenes
- Fabricantes de cartón corrugado
- Industrias papeleras
- Imprentas
- Industrias de pulper y papel
- Centros de distribución



## DATOS TÉCNICOS

UPAMAT-H	60 H4	70 H4	80 H4	100 H4	130 H5	150 H5
Fuerza de prensado	520 kN	600 kN	650 kN	800 kN	1.000 kN	1.300 kN
Fuerza de corte	630 kN	720 kN	800 kN	990 kN	1.200 kN	1.500 kN
Presión específica	84 N/cm <sup>2</sup>	96 N/cm <sup>2</sup>	97 N/cm <sup>2</sup>	120 N/cm <sup>2</sup>	100 N/cm <sup>2</sup>	124 N/cm <sup>2</sup>
Tolva	1.250 x 920 mm	1.500 x 920 mm	1.600 x 1.020 mm	1.800 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm	2.000 x 1.020 mm
Túnel (alto x ancho)	750 x 1.000 mm	750 x 1.000 mm	750 x 1.100 mm	750 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm	1.100 x 1.100 mm

Producción*	1 x 22 kW - 1 x 30 kW - 1 x 45 kW	1 x 30 kW - 1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 30 kW - 1 x 45 kW - 1 x 75 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW	1 x 75 kW - 2 x 45 kW - 2 x 55 kW	2 x 45 kW - 2 x 55 kW - 3 x 55 kW
20-30 kg/m <sup>3</sup>	3,9 t/h 4,9 t/h 8,1 t/h	5,1 t/h 8,7 t/h 12,3 t/h	4,2 t/h 6,8 t/h 10,0 t/h	7,5 t/h 10,5 t/h	12,0 t/h 16,5 t/h 17,5 t/h	15,0 t/h 16,0 t/h 22,0 t/h
35-50 kg/m <sup>3</sup>	6,0 t/h 7,6 t/h 12,2 t/h	7,8 t/h 13,2 t/h 18,5 t/h	7,0 t/h 10,5 t/h 15,5 t/h	12,5 t/h 17,5 t/h	20,0 t/h 26,0 t/h 29,0 t/h	24,0 t/h 26,0 t/h 37,0 t/h
60 kg/m <sup>3</sup>	6,6 t/h 8,4 t/h 14,0 t/h	8,5 t/h 14,5 t/h 20,5 t/h	7,5 t/h 11,5 t/h 18,0 t/h	13,5 t/h 19,0 t/h	24,0 t/h 28,5 t/h 31,0 t/h	27,0 t/h 29,0 t/h 43,0 t/h
100 kg/m <sup>3</sup>	9,5 t/h 12,0 t/h 20,0 t/h	12,5 t/h 21,0 t/h 30,0 t/h	11,5 t/h 18,0 t/h 26,5 t/h	20,0 t/h 28,0 t/h	32,0 t/h 40,0 t/h 43,0 t/h	39,0 t/h 44,0 t/h 58,0 t/h
Peso de bala**	350 - 500 kg	370 - 600 kg	500 - 700 kg	500 - 800 kg	800 - 1000 kg	1.100 - 1.700 kg
Largo de bala	hasta 1,80 m	hasta 1,80 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m	hasta 2,00 m
Peso total	aprox. 13 t	aprox. 14,5 t	aprox. 24 t	aprox. 28 t	aprox. 39 t	aprox. 53 t

\* Dependiendo de la densidad de entrada      \*\* Dependiendo de la densidad y largo de bala      ¡Sujeto a cambios en diseño y dimensiones!  
La tabla muestra una selección de las posibles potencias de accionamiento. Otras configuraciones de accionamiento son posibles.

DIMENSIONES	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
60 H	8.380	3.800	4.580	3.955	1.250	2.100	920	1.000	255	3.200	750	2.900
70 H	8.880	4.175	4.705	3.955	1.500	2.100	920	1.000	255	3.200	750	2.900
80 H	11.005	5.665	5.340	4.540	1.600	2.700	1.020	1.100	445	3.300	750	3.500
100 H	13.365	6.470	6.895	5.995	1.800	2.700	1.020	1.100	445	3.700	750	3.500
130 H	13.365	6.470	6.895	5.895	2.000	3.200	1.020	1.100	600	3.700	1.100	4.000
150 H	14.410	6.735	7.675	6.675	2.000	3.200	1.020	1.100	600	3.700	1.100	4.000

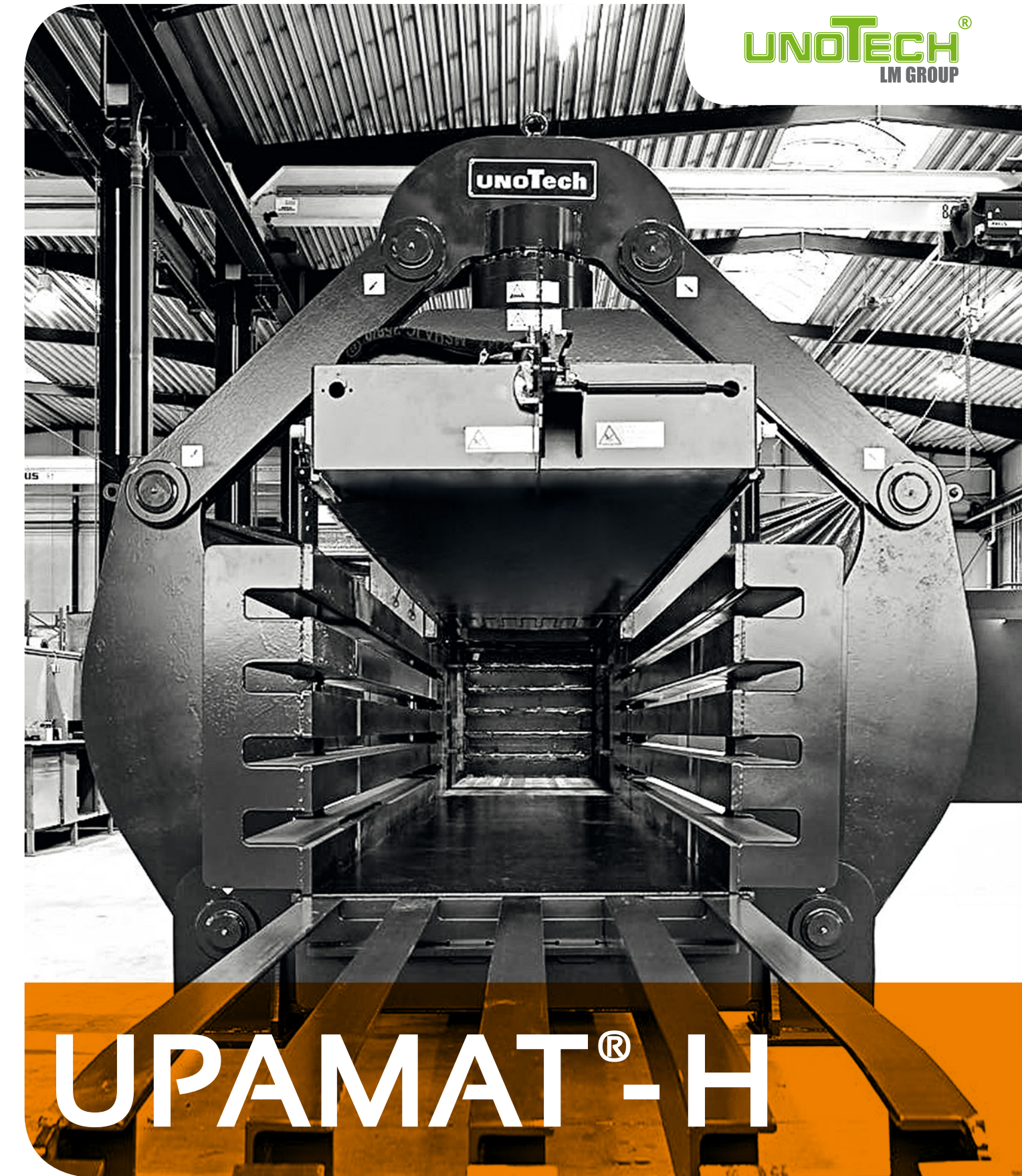
¡Sujeto a cambios en diseño y dimensiones!



OFICINAS CENTRALES:  
unoTech GmbH  
Feldthoppel 17  
49779 Niederlangen - Alemania  
Teléfono: +49 5939 / 94 144-11  
info@unotech.de - www.unotech.de

OFICINAS ESPAÑA:  
unoTech Spain Division, S.L.U.  
Plaza de Granollers 22  
08207 Sabadell - España  
+34 93 720 45 36  
info@unotech.com.es - www.unotech.com.es

UNOTECH®. INNOVATION DRIVEN BY EXPERIENCE.



# UPAMAT®-H

Prensas de canal con  
atado horizontal





**1. BLOQUE HIDRÁULICO CILINDRO PRENSOR**

- Diseño sobredimensionado de acero forjado para obtener un grado mayor de eficiencia y pérdidas mínimas de flujo
- Tiempos de ciclos cortos sin golpes de ariete

**2. GRUPO HIDRÁULICO**

- Estructura robustamente diseñada
- Construido con bombas de engranajes internas o bombas de pistones
- Máxima presión a 400 bar y presión de trabajo a 320 bar
- Maniobra de baja presión en bomba de pilotaje para el cierre de lógicos según presiones de ajuste
- Construido según normativa vigente

**3. CHASIS PRENSOR**

- Construido con potentes vigas y chapas de gran espesor
- Suelo del chasis completamente mecanizado y chapas antidesgaste atornilladas
- Túnel de compactación robustamente diseñado

**4. SISTEMA DE ATADO**

- Atado con extrema fiabilidad y sistema de corte de alambre independiente
- Apto para diámetros desde 3.1 hasta 4.1 mm
- Reducción de costes en el consumo de alambre optimizando el número trenzados
- Fácil en el mantenimiento sin utilizar herramientas especiales

**5. PLATO PRENSOR**

- Cilindro principal sobredimensionado para lograr mayor peso de balas con todo tipo de materiales
- Robustos rodillos con guías deslizantes
- Opción de dispositivo totalmente automático de cerramiento agujeros plato prensor

**6. DESATASCADOR**

- Fuerza de bajada de 25 t
- Robustas guías de riel para permitir desatascar gran cantidad de material
- Montado directamente en la parte superior de la contrachilla
- Válvula sobredimensionada para aumentar velocidad en el proceso

**7. PANEL OPERATIVO**

- Guía de usuario / operador fácil y seguro, así como la visualización de todas las alarmas y funciones de operación y mantenimiento
- Todo el cableado instalado con protección IP67 para que el agua no pueda dañarlos

**8. SEGURIDAD**

- Alta seguridad en la prensa debido a su sistema de transferencia de llaves que incluye prevención de peligro anti bloqueo

